

ภาคผนวก ข-3

การตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย
รถฟอร์คลิฟท์ไฟฟ้าและน้ำมัน

แผนการซ่อมบำรุงรถ...MATEHAN... (PREVENTIVE MAINTENANCE FORRENTAL.....)

หน้า...1.....

ลำดับ	ยี่ห้อ / รุ่น / ขนาด	หมายเลขรถ (SERIAL NO.)	ชื่อลูกค้า	ปี 2025												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	MITSUBISHI	CF18C-83941	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
2	MITSUBISHI	CF14E-22319	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
3	MITSUBISHI	CF18C-82835	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
4	MITSUBISHI # 6	CF18C-82903	DAISIN NAVAKORN FORMER 2/1/88	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
5	NICHIYU	257D-02182	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
6	NICHIYU	257D-02183	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
7	NICHIYU	257D-02585	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
8	NICHIYU	257D-02586	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
9	NICHIYU # 5	185F-04183	DAISIN NAVAKORN FORMER 2/1/88	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
10	NICHIYU	185F-04184	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
11	NICHIYU	185F-04185	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
12	NICHIYU	185F-03679	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
13	NICHIYU	185F-03681	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
14	NICHIYU	185F-03680	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
15	EP-ROCKMAN	3322002144	DAISIN NAVAKORN	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	W3	
				2/1/88	11/2/88	31/3/88	20/4/88	19/5/88	12/6/88							# 2/1/88/รถ 25/2/88/รถ 25/2/88/รถ 25/2/88/รถ
																# 2/1/88/รถ 25/2/88/รถ 25/2/88/รถ 25/2/88/รถ
																# 2/1/88/รถ 25/2/88/รถ 25/2/88/รถ 25/2/88/รถ
																# 2/1/88/รถ 25/2/88/รถ 25/2/88/รถ 25/2/88/รถ

รายละเอียดเพิ่มเติมจะระบุไว้ในใบรายงานการตรวจเช็คประจำเดือน (FORM : FM/SV-001)

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

PLAN PM TOYOTA 2025

PM.

MAINTENANCE AND SERVICE FORKLIFT DAISIN 2025																	
F/L NO.	รุ่น/รายละเอียด	เลขตัวถัง	แผนก	เวลาเข้าตรวจเช็ค	วันที่เข้าตรวจเช็คประจำเดือน												Remark
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
14339	4CBT2 PSCT * 1	16020	LOGISTIC	09.30 น. - 15.00 น.	24	21	21	25	23	23	25	22	26	24	21	26	วันที่เข้าเช็คอาจเปลี่ยนแปลงได้
17259	4CBT2 PSCT * 3	16865	LOGISTIC	09.30 น. - 15.00 น.	24	21	21	25	23	23	25	22	26	24	21	26	ตามความเหมาะสม
17664	4CBT2 PSCT * 2	16945	LOGISTIC	09.30 น. - 15.00 น.	24	21	21	25	23	23	25	22	26	24	21	26	
16030	4CBTK4 PSCT * 1	16609	LOGISTIC	09.30 น. - 15.00 น.	24	21	21	25	23	23	25	22	26	24	21	26	

- 1.รายการตรวจเช็คทั่วไป
- เป่าฝุ่นมอเตอร์และตรวจเช็คการทำงานของ,ระบบเบรก,แม่ปั้มเบรก,แบตเตอรี่
2. 500 hr. หรือ ทุกๆ 1 เดือน
- เช็คจารบีตามจุดต่างๆ,ตรวจเช็คจุดน้ำมันรั่วซึม,แผงหน้าปัทม์,สัญญาณไฟทุกจุดและเสียงแตร,สภาพตัวถังรถยก
3. 1800 hr.
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเฟืองท้าย
4. 2200 hr.
- ตรวจเช็คระบบบังคับเลี้ยว
5. 3600 hr.
- ตรวจเช็คระบบเบรก

on; on on 25/1/68 on on

*** กรณีเร่งด่วน ติดต่อ คุณสักรินทร์ 092-5786165 (ช่างผู้ดูแล) คุณอรธรพล 062-4198894 , คุณสุภกิจ 063-8673796 (หัวหน้าทีมช่าง) ***

Manager	GC /Sec Head
	

TOYOTA TSUSHO FORKLIFT (THAILAND) CO., LTD.

8:24 12/11/2025

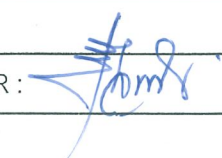
BATTERY POWERED FORKLIFT P.M.SCHEDULE : 2025

FROM : คุณรัชฎาพงษ์ (099-4269961)

T. 038-454-428 # 280

E-mail :prajaub@daisin.co.th

E-mail ratchadapong@ttfl.co.th

Customer Name:DAISIN CO.,LTD.					Contact person:			Prepared By :			Approved By:					
ITEM		DESCRIPTION		JAN.	FEB.	MAR.	APR.	MAY.	JUN.	JUL.	AUG.	SEP.	OCT.	NOV.	DEC.	
GS	Battery Operation	1	ระดับน้ำยาอีเลคโตรไลต์	✓		✓		✓		✓						
		2	วัดค่าถ.พ.น้ำยาอีเลคโตรไลต์	✓		✓		✓		✓						
		3	วัดโวลเทจต่อเซลล์แบตเตอรี่หลังชาร์จ	✓		✓		✓		✓						
		4	ขันปลั๊ก,สายไฟและสะพานไฟ	✓		✓		✓		✓						
		5	การทำงานของตู้ชาร์จเจอร์	✓		✓		✓		✓						
		6	การตรวจเช็คค่าแรงดัน(เครื่องมือเมกะโอมมิเตอร์)	✓		✓		✓		✓						
	PLAN (DATE)			29/1/2025	26/2/2025	26/3/2025	30/4/2025	28/5/2025	25/6/2025	30/7/2025	27/8/2025	30/9/2025	29/10/2025	26/11/2025	24/12/2025	
	ACTUAL (DATE)			29/1/68	28/2/68	31/3/68	30/4/68	28/5/68								
	JOB			PM on	PM on	PM on	PM on	PM on	PM	PM	PM	PM	PM	PM	PM	
	REMARK		รายละเอียดเพิ่มเติมจะระบุในใบรายงานการตรวจเช็คประจำเดือน (FORM : F-TY2A-021)													
REMARK : S:Service&Check Battery, P.M.:Preventive Maintenance, R:Repair&Replace, T:Tires, U:Urgent , I:Inspection									CHECKER : 			SECT. MGR. : 				

M/C NAME : รถลากไฟฟ้า (นั่งขับ)

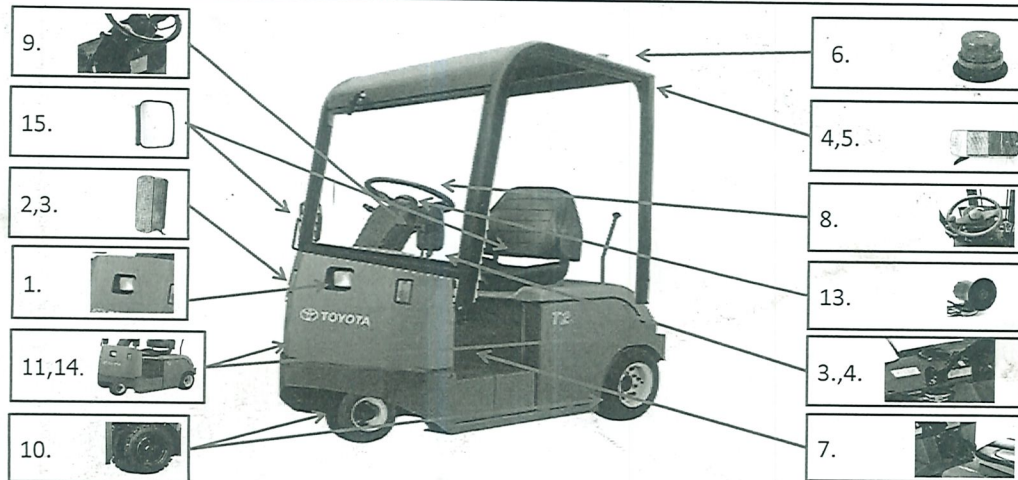
หมายเลขรถ No.:.....**P1**.....

Line...**Logistic**.....

แผนก ...**GI[Logistic.]**...

ประจำเดือน...มีนาคม...

ปี...**2568**..



Approved By			
FORMAN	GROUP SHIF.	MAINTENANCE	SAFETY

COMMENT(อธิบายปัญหา)

วันที่ 08/03/2568

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ปัญหา	แก้ไข

ลำดับ	รายละเอียดจุดตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานจุดตรวจสอบ	ความถี่	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ	
1	ไฟส่องทางด้านหน้า	มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
2	ไฟเลี้ยวหน้าซ้าย	ดู/มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
3	ไฟเลี้ยวหน้าขวา	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
4	ไฟถอยหลัง ซ้าย	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
5	ไฟถอยหลัง ขวา	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
6	ไฟ SILEN	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
7	ระบบเบรก	ดู	ต้องใช้งานได้ดีและเบรกต้องอยู่	1 ครั้ง/วัน	A B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
8	ระบบพวงมาลัยรถ	ขับ	พวงมาลัยหมุนได้ดีไม่มีติดขัด	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
9	ระบบเกียร์	ขับ	เดินหน้าถอยหลังได้ดี	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
10	ล้อ, ยาง แถบบอกความเร็ว	ดู	ยางหนา ไม่แตก, แถบบอกความเร็วชัดเจน	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
11	รอยรั่วน้ำมันต่างๆ	ดู	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกมาหรือหยดลงพื้น	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
12	เสียงสัญญาณถอยหลัง	ขับ	เสียงสัญญาณถอยต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
13	สัญญาณแตร	กด	เสียงสัญญาณต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
14	ตัวรถยกไม่มีรอยร้าว	ดู	ไม่มีรอยร้าวรอบคันรถ	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
15	กระบอกมองหลัง ซ้าย-ขวา / เข็มวัดนิรภัย	ดู	ไม่แตกชำรุด, สายเข็มวัดไม่ขาด	1 ครั้ง/วัน	A B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
หมายเหตุ :		สัญลักษณ์ ○ : ปกติ ✕ : ไม่ปกติ		ผู้ตรวจเช็ค 1	1 ครั้ง/วัน	A	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		
1. ตรวจเช็ครถก่อนเริ่มขับรถโฟล์คลิฟ				ผู้ตรวจเช็ค 2	1 ครั้ง/วัน	B																																
(พนักงานขับรถโฟล์คลิฟ)				หัวหน้างาน	1 ครั้ง/วัน		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	
2. ทบปัญหาให้ถึง Comment โดยแจ้ง Maintenance				SAFETY	1 ครั้ง/เดือน		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

:FORM NO. 700-FS-0045(C) 00-30/04/2008

:FORM NO. 700-FS-0045(C) 00-30/04/2008

:FORM NO. 700-FS-0045(C) 00-30/04/2008

M/C NAME : FORKLIFT ไฟฟ้า (ยี่ห้อ)

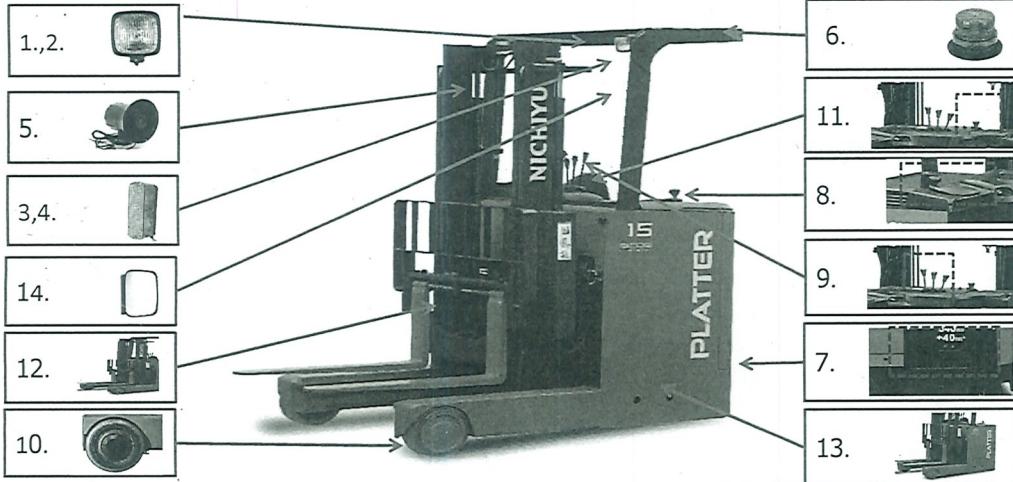
หมายเลขรถ No.:.....P5.....

Line...Logistic.....

แผนก ...GI.[Logistic.]...

ประจำเดือน...มีนาคม...

ปี...2568...



Approved By

FORMAN	GROUP SHIF.	MAINTENANCE	SAFETY
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>		

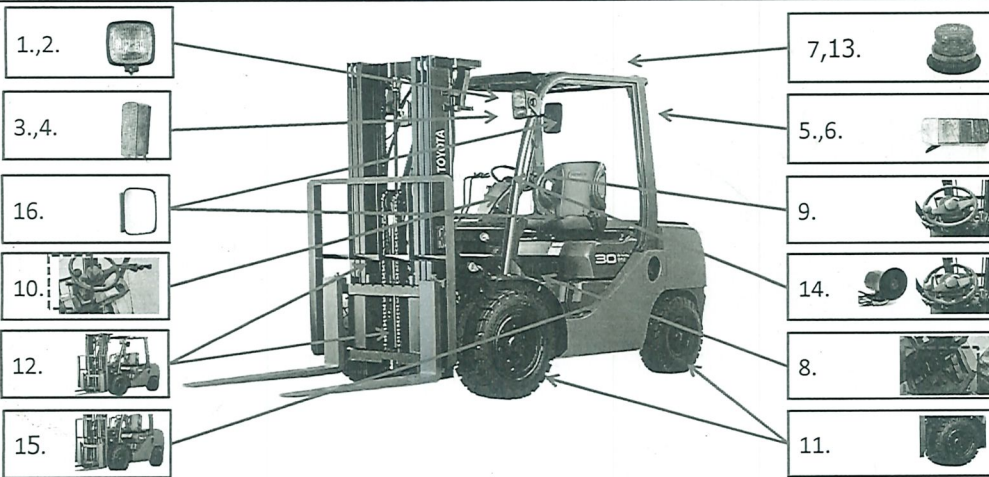
COMMENT(อธิบายปัญหา)

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ปัญหา	แก้ไข

ลำดับ	รายละเอียดจุดตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานจุดตรวจสอบ	ความถี่	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ไฟส่องทางด้านหน้าซ้าย	มือเปิดสวิตช์	ไฟต้องติด , ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	ไฟส่องทางด้านหน้าขวา	คู่มือเปิดสวิตช์	ไฟต้องติด , ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	ไฟเลี้ยวหน้าซ้าย	คู่มือเปิดสวิตช์	ไฟต้องติด , ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	ไฟเลี้ยวหน้าขวา	คู่มือเปิดสวิตช์	ไฟต้องติด , ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	เสียงสัญญาณถอยหลัง	ฟัง/ขับ	เสียงสัญญาณต้องมีเสียงดัง , ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	ไฟ SILEN	ดู/ขับ	ไฟต้องติด , ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	ระบบเบรก	ดู	ต้องใช้งานได้ดีและเบรกต้องอยู่	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ระบบพวงมาลัยรถ	ขับ	พวงมาลัยหมุนได้ดีไม่มีติดขัด	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	ระบบเกียร์	ขับ	ขับเคลื่อนเดินหน้าถอยหลังได้ดี	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	ล้อ, ยาง	ดู	ยางหนา ไม่แตก, แถบบอกความเร็วชัดเจน	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	สัญญาณแตร	กด	เสียงสัญญาณต้องมีเสียงดัง , ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	รอยรั่วน้ำมันต่างๆ	ดู	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกมาหรือหยดลงพื้น	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
13	ตัวรถยกไม่มีรอยเกี่ยวชน	ดู	ไม่มีรอยชนถลอกกรอบคันรถ	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
14	กระบอกมองหลัง ซ้าย-ขวา	ดู	ไม่แตกชำรุด	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
					B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
หมายเหตุ :				ผู้ตรวจเช็ค 1	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0										

สัญลักษณ์
○ : ปกติ × : ไม่ปกติ

M/C NAME : FORKLIFT (น้ำมัน)	หมายเลขรถ No:..... P6	Line... Logistic	แผนก ... GI[Logistic.] ...	ประจำเดือน...มีนาคม...	ปี... 2568 ..
------------------------------	------------------------------------	-------------------------------	------------------------------------	------------------------	----------------------



Approved By			
FORMAN	GROUP SHIF.	MAINTARNANCE	SAFETY
[Signature]	[Signature]		
COMMENT(อธิบายปัญหา)			

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ปัญหา	แก้ไข

ลำดับ	รายละเอียดจุดตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานจุดตรวจสอบ	ความถี่	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ				
1	ไฟส่องทางด้านหน้าซ้าย	มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
2	ไฟส่องทางด้านหน้าขวา	ดู/มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
3	ไฟเลี้ยวหน้า,หลัง ซ้าย	ดู/มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
4	ไฟเลี้ยวหน้า,หลัง ขวา	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
5	ไฟถอยหลัง ซ้าย	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
6	ไฟถอยหลัง ขวา	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
7	ไฟ SILEN	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
8	ระบบเบรค	ดู	ต้องใช้งานได้ดีและเบรคต้องอยู่	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
9	ระบบพวงมาลัยรถ	ขับ	พวงมาลัยหมุนได้ดีไม่มีติดขัด	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
10	ระบบเกียร์	ขับ	เดินหนารถถอยหลังได้ดี	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
11	ล้อ, ยาง แถบบอกความเร็ว	ดู	ยางหนา ไม่แตก, แถบบอกความเร็วชัดเจน	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
12	รอยร่วนน้ำมันต่างๆ	ดู	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกมาหรือหยดลงพื้น	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
13	เสียงสัญญาณถอยหลัง	ขับ	เสียงสัญญาณถอยต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
14	สัญญาณแตร	กด	เสียงสัญญาณต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
15	ตัวรถยกไม่มีรอยร้าว	ดู	ไม่มีรอยร้าวบนตัวรถยก	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
16	กระบอกมองหลัง ซ้าย-ขวา / เข็มชี้ขึ้น	ดู	ไม่แตกชำรุด, เข็มชี้ขึ้นชัดเจน	1 ครั้ง/วัน	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
หมายเหตุ :																																									
สัญลักษณ์ ○ : ปกติ ✕ : ไม่ปกติ ผู้ตรวจเช็ค 1 : 1 ครั้ง/วัน ผู้ตรวจเช็ค 2 : 1 ครั้ง/วัน หัวหน้างาน : 1 ครั้ง/วัน SAFETY : 1 ครั้ง/เดือน					A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o				
					B	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
						o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	
						o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o

แบบฟอร์มการตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยการใช้รถยนต์

NAME : รถยนต์ ฅบ-4788

LOGISTIC

1.สัญญาณแดร

2.ไฟส่องสว่างท้าย/ขวา/หน้า

3.ไฟเลี้ยว/ไฟเบรก/ท้าย-ขวา-หน้า-หลัง

4.ไฟถอยหลัง

5.กระจกงมองหลังท้าย-ขวา/เข็มขัดนิรภัย

6.หมอน้ำ/เบตเตอร์

7.เบรค/ครัช/พวงมาลัย

8.น้ำมันเครื่อง/รอยรั่ว/รอยเฉี่ยวชน

9.ระบบขับเคลื่อน ล้อ

SECTION / LOGISTIC

ประจำเดือน มีนาคม

ปี 2568

Approved By

FOREMAN

GROUP CHIF

SECTION Mgr.

COMMENT.

* จากตัวรถซ่อม 17-1-64

* ซ่อมตัวรถ 10-3-64

* ซ่อมตัวรถ 17-3-64 - 28-3-64 * ซ่อมตัวรถ 24-3-64 * ปิดตัวรถ/ซ่อม

No	DATE	PROBLEM	REPAIR	Due Date

No	รายละเอียดจุดตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานจุดตรวจสอบ	ความถี่	กษ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สัญญาณเสียงแดร	มือกด	กดต้องมีเสียงดัง	ทุกวัน	A-B	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
					B-C	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
2	ไฟส่องสว่างท้าย/ขวา/ หน้า	ดู/มือเปิดสวิตช์	ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเปิดสวิตช์ต้องติด	ทุกวัน	A-B	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
					B-C	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
3	ไฟเลี้ยว/ไฟเบรก/ท้าย-ขวา-หน้า-หลัง	ดู/มือเปิดสวิตช์	ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเปิดสวิตช์ต้องติด	ทุกวัน	A-B	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
					B-C	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
4	ไฟถอยหลัง	ดู/ขับ	ขณะขับถอยหลังสัญญาณไฟกระพริบติด	ทุกวัน	A-B	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
					B-C	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
5	กระจกงมองหลัง ท้าย-ขวา/เข็มขัดนิรภัย	ดู	ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ทุกวัน	A-B	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
					B-C	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
6	หมอน้ำ/เบตเตอร์	ดู/มือ	น้ำต้องเต็มตลอดเวลา/น้ำกลั่นได้ระดับ/หัวไม่ไหลวน	ทุกวัน	A-B	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
					B-C	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
7	เบรค/ครัช/น้ำมันเครื่อง	ดู/ขับ	น้ำมันต้องอยู่ในระดับมาตรฐาน/เบรคต้องหยุด	ทุกวัน	A-B	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
					B-C	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○														○		○
8	รอยรั่วต่างๆ/รอยเฉี่ยวชน	ดู	ต้องไม่รั่วซึม/ไม่มีรอยถลอกกรอบคันรถ	ทุกวัน	A-B	○		○	○	○	○	○																								



แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพเครื่องมือประจำวัน

Tool , Machine Or Equipment Daily Check Sheet

ชื่ออุปกรณ์ / Model Name .

หมายเลขอุปกรณ์/ Tool No.

แผนก / SECTION

หัวหน้าแผนก

ผู้จัดการแผนก

รถลากพาเลท
(Hand Pallet Truck)

1

Logistics

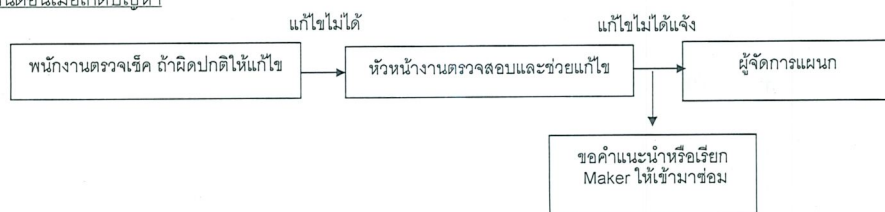
[Signature]

[Signature]

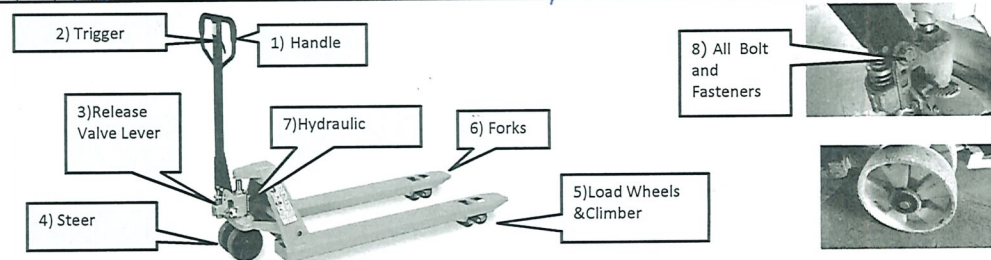
หมายเหตุ O : สภาพดีตามมาตรฐาน X : ชำรุดเสียหาย/ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน - : ไม่มี/ไม่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	หัวข้อ	รายละเอียด	วิธีการตรวจสอบ	ประจำเดือน _____ มีนาคม / _____ 2568 _____																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	มือจับ(Handle)สำหรับดึงและ โยกปั้มไฮดรอลิกยก	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ชีตแน่นไม่หลวม	สายตา	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
2	คันบีบ(Trigger)เปิด-ปิด ปั้มแม่แรงไฮดรอลิกยก	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ชีตแน่นไม่หลวม	สายตา/มือจับ	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
3	หัวว่าตัวเปิด-ปิดระบายแรงดันน้ำมันปั้มแม่แรง (Release Valve Lever)	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ชีตแน่นไม่หลวม	สายตา/มือจับ	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
4	ล้อ บังคับเลี้ยว (Steer Wheel)	ไม่ชำรุดเสียหาย หรือแตกหักขึ้นแล้วสะดวกไม่เรียบ	สายตา/มือจับ	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
5	ล้อปีน(Climber Wheel)/Load Wheels	ไม่ชำรุดเสียหาย หรือแตกหักขึ้นแล้วสะดวกไม่เรียบ	สายตา/มือจับ	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
6	งายก พาเลท (Fork)	ไม่ชำรุด บิดเบี้ยวเสียรูป เอียงข้างใดข้างหนึ่ง	สายตา	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
7	ปั้มแม่แรงยก(Hydraulic Pump)	ไม่ชำรุดและไม่มีน้ำมันรั่วซึม สามารถยกได้ตามน้ำหนักที่กำหนดได้โดยสะดวก	สายตา	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
8	น็อตยึด และสลักข้อต่อ	น็อตไม่คลายตัวออกมาหรือหลุดหาย สลักมีการล็อกแน่นหนาไม่หลุด	สายตา	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
				0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
การทำงานของ Hand Pallet Truck หมายเหตุ: ก่อนทำการยกให้ตรวจสอบพิกัด น้ำหนักของที่ยกกับพิกัดของรถลากพาเลท ให้ตรวจสอบที่ป้ายข้างด้านข้างอุปกรณ์		มีป้ายแสดงพิกัดน้ำหนักที่สามารถยกได้ให้เห็นชัดเจน	สายตา	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
การตรวจสอบประจำวัน : ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (Qualified Person)			ผู้ตรวจสอบ	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0
			หัวหน้างาน	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0

ขั้นตอนเมื่อเกิดปัญหา



รูปภาพประกอบ





แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพเครื่องมือประจำวัน
Tool , Machine Or Equipment Daily Check Sheet

ชื่ออุปกรณ์ / Model Name .
รถลากพาเลท
(Hand Pallet Truck)

หมายเลขอุปกรณ์/ Tool No.
1

แผนก / SECTION
LOGISTIC

หัวหน้าแผนก
[Signature]

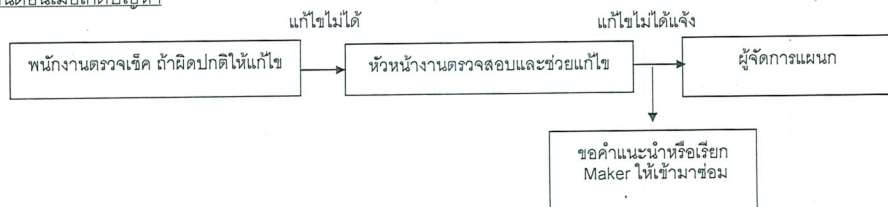
ผู้จัดการแผนก
[Signature]

หมายเหตุ O : สภาพดี/ตามมาตรฐาน X :ชำรุดเสียหาย/ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน - : ไม่มี/ไม่เกี่ยวข้อง

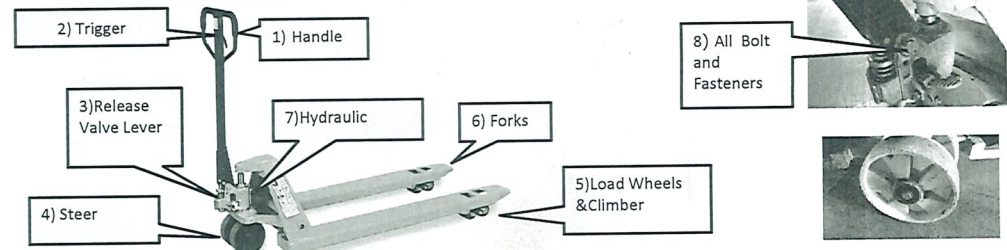
ประจำเดือน มีนาคม / 2568

ลำดับ	หัวข้อ	รายละเอียด	วิธีการตรวจสอบ																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	มือจับ (Handle) สำหรับดึงและโยกปั๊มไฮดรอลิก	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ยึดแน่นไม่หลวม	สายตา	O		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O
2	คันบีบ (Trigger) เปิด-ปิด ปั๊มแม่แรงไฮดรอลิกยกขา	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ยึดแน่นไม่หลวม	สายตา/มือจับ	O		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O
3	หัวว่าส่วเปิด-ปิดระบายแรงดันน้ำมันปั๊มแม่แรง (Release Valve Lever)	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ยึดแน่นไม่หลวม	สายตา/มือจับ	O		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O
4	ล้อบังคับเลี้ยว (Steer Wheel)	ไม่ชำรุดเสียหาย หรือแตกหักจนแล้วสะดุดไม่เรียบ	สายตา/มือจับ	O		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O
5	ล้อปีน (Climber Wheel) / Load Wheels	ไม่ชำรุดเสียหาย หรือแตกหักจนแล้วสะดุดไม่เรียบ	สายตา/มือจับ	O		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O
6	งา叉 พาเลท (Fork)	ไม่ชำรุด บิดเบี้ยวเสียรูป เหยียงข้างโคข้างหนึ่ง	สายตา	O		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O
7	ปั๊มแม่แรงยกขา (Hydraulic Pump)	เมฆมนมมววม สามารถยกจนเมฆ เมฆมจนแล้วสะดุดไม่เรียบ	สายตา	O		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O
8	น็อตยึด และสลักข้อต่อ	น็อต ไม่คลายตัวออกมาหรือหลวม สลักมีการล็อกแน่นหนาไม่หลุด	สายตา	O		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O
	การทำงานของ Hand Pallet Truck หมายเหตุ: ก่อนทำการยกให้ตรวจสอบที่ น้ำหนักของที่ยกกับที่ขีดของรถลากพาเลท ให้ ตรวจสอบที่ป้ายข้างด้านข้างอุปกรณ์	มีป้ายแสดงพิกัดน้ำหนักที่สามารถยกได้ให้เห็นชัดเจน	สายตา	O		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O
การตรวจสอบประจำวัน : ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (Qualified Person)				1.	[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]		
				2.	[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]		

ขั้นตอนเมื่อเกิดปัญหา



รูปภาพประกอบ





แบบฟอร์มการตรวจเช็คตู้ชาร์จแบตเตอรี่

(Battery Charging Cabinet Device)

หมายเลขตู้ชาร์จ

1-4

แผนก

Logistics

ผู้ตรวจรถ กะ A

100

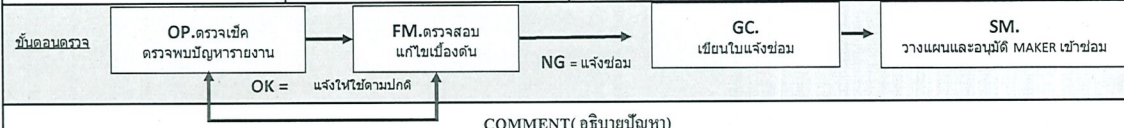
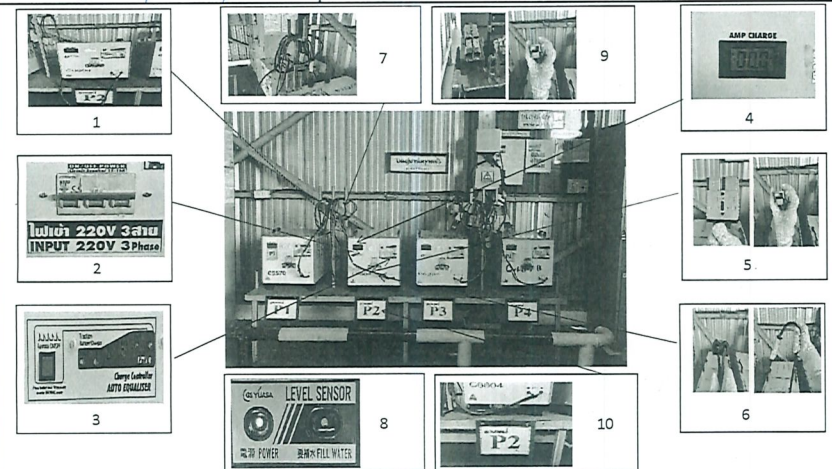
ผู้ตรวจรถ กะ B

100

GROUP SHIF.

100

SAFETY



COMMENT (อธิบายปัญหา)

ลำดับ	ว/ค/ปี	ปัญหา	การแก้ไข	หมายเหตุ

เดือน ธันวาคม / ปี 2562

ลำดับ	รายละเอียดจุดตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานจุดตรวจสอบ	ความถี่	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ	
1	ตู้ชาร์จแบตเตอรี่อยู่ในพื้นที่ที่กำหนด	ดู/ตรวจสอบ	อยู่ในพื้นที่ที่กำหนด มีเซ็น Homr Position ไม่มีสิ่งของวางบนตู้ชาร์จแบตเตอรี่	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
2	Breaker ตู้ชาร์จแบตเตอรี่	ดู/มือเปิดสวิตช์	ไฟต้องเข้าตู้ชาร์จแบตเตอรี่ สวิตช์ต้องไม่แตก	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
3	ปุ่ม Start ตู้ชาร์จแบตเตอรี่	ดู/มือเปิดสวิตช์	ไฟต้องแสดงผล สวิตช์ต้องไม่แตก	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
4	หน้าจอแสดงผลสถานะแบตเตอรี่	ดู	หน้าจอต้องแสดงผลเห็นได้ชัด หน้าจอไม่แตก	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
5	ขั้วต่อแบตเตอรี่ที่ตู้ชาร์จ	ดู/มือกด	ปลอกพลาสติกต้องไม่แตก เมื่อกดที่ขั้วต้องแข็งแรง ไม่มีรอยไหม้ที่เชื่อมต่อของขั้วแบตเตอรี่	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
6	สายไฟชาร์จแบตเตอรี่	ดู/มือจับ	สายไฟต้องไม่ขาด สายไฟต้องแน่น ไม่คลอน	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
7	จุดเก็บสายชาร์จ	ดู/ตรวจสอบ	ต้องม้วนเก็บที่จุดเก็บสายชาร์จต้องไม่หัก	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
8	Level Sensor น้ำกลั่น	ดู	น้ำกลั่นไม่แห้ง ไฟไม่ขึ้นที่ช่อง Fill Water	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9	ขั้วต่อแบตเตอรี่ที่รถ	ดู/มือกด	ปลอกพลาสติกต้องไม่แตก เมื่อกดที่ขั้วต้องแข็งแรง ไม่มีรอยไหม้ที่เชื่อมต่อของขั้วแบตเตอรี่	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
10	ป้ายชี้บ่งตู้ชาร์จแบตเตอรี่	ดู	ต้องเห็นชัดเจน ไม่หลุดลอก/สูญหาย	ทุกวัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
					B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
หมายเหตุ :				ผู้ตรวจเช็ค 1	1 ครั้ง/วัน	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1. ตรวจเช็คก่อนชาร์จแบตเตอรี่				ผู้ตรวจเช็ค 2	1 ครั้ง/วัน	B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
(พนักงานที่ชาร์จแบตเตอรี่)				หัวหน้างาน	1 ครั้ง/วัน		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
2. พบปัญหาให้แจ้ง Comment โดยแจ้งผู้จัดการ				SAFETY	1 ครั้ง/เดือน		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

สัญลักษณ์

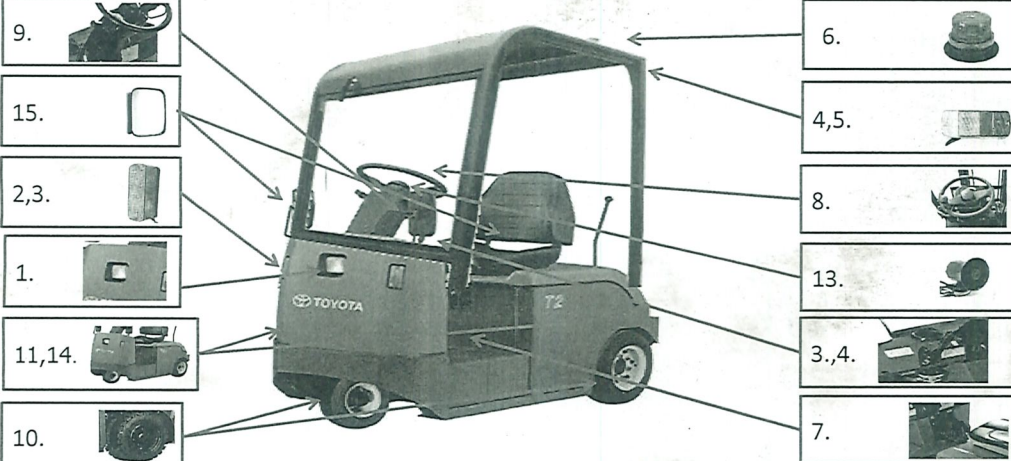
○ : ปกติ × : ไม่ปกติ

M/C NAME : รถลากจูง ไฟฟ้า (นั่งขับ)		หมายเลขรถ No.: P1		Line... Logistic		บริษัท ... GI.[Logistic.] ...		ประจำเดือน... พฤษภาคม...		ปี... 2568 ..																					
Approved By																															
FORMAN				GROUP SHIF.				MAINTAINANCE				SAFETY																			
COMMENT (อธิบายปัญหา)																															
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>ลำดับ</th> <th>วัน/เดือน/ปี</th> <th>ปัญหา</th> <th>แก้ไข</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>												ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ปัญหา	แก้ไข																
ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ปัญหา	แก้ไข																												

ลำดับ	รายละเอียดจุดตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานจุดตรวจสอบ	ความถี่	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	ไฟส่องทางด้านหน้า	มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	ไฟเลี้ยวหน้าซ้าย	ดู/มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	ไฟเลี้ยวหน้าขวา	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4	ไฟดอยหลัง ซ้าย	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
5	ไฟดอยหลัง ขวา	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
6	ไฟ SILEN	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
7	ระบบเบรก	ดู	ต้องใช้งานได้และเบรกต้องอยู่	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
8	ระบบพวงมาลัยรถ	ขับ	พวงมาลัยหมุนได้ดี ไม่มีติดขัด	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
9	ระบบเกียร์	ขับ	เดินหน้าถอยหลังได้ดี	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
10	ล้อ, ยาง แถบบอกความเร็ว	ดู	ยางหนา ไม่แตก, แถบบอกความเร็วชัดเจน	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
11	รอยรื้อน้ำมันต่างๆ	ดู	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกมาหรือหยดลงพื้น	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
12	เสียงสัญญาณถอยหลัง	ขับ	เสียงสัญญาณถอยต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
13	สัญญาณแตร	กด	เสียงสัญญาณต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
14	ตัวรถยกไม่มีรอยรื้อเลี้ยวชน	ดู	ไม่มีรอยชนลอกกรอบคันรถ	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
15	กระจกมองหลัง ซ้าย-ขวา / เข็มชี้ดนิรภัย	ดู	ไม่แตกชำรุด, สายเข็มชี้ดนิรภัย	1 ครั้ง/วัน	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
หมายเหตุ :					ผู้ตรวจเช็ค 1					ผู้ตรวจเช็ค 2					ผู้ตรวจเช็ค 3					ผู้ตรวจเช็ค 4					ผู้ตรวจเช็ค 5					ผู้ตรวจเช็ค 6					ผู้ตรวจเช็ค 7					ผู้ตรวจเช็ค 8					ผู้ตรวจเช็ค 9					ผู้ตรวจเช็ค 10					ผู้ตรวจเช็ค 11					ผู้ตรวจเช็ค 12					ผู้ตรวจเช็ค 13					ผู้ตรวจเช็ค 14					ผู้ตรวจเช็ค 15					ผู้ตรวจเช็ค 16					ผู้ตรวจเช็ค 17					ผู้ตรวจเช็ค 18					ผู้ตรวจเช็ค 19					ผู้ตรวจเช็ค 20					ผู้ตรวจเช็ค 21					ผู้ตรวจเช็ค 22					ผู้ตรวจเช็ค 23					ผู้ตรวจเช็ค 24					ผู้ตรวจเช็ค 25					ผู้ตรวจเช็ค 26					ผู้ตรวจเช็ค 27					ผู้ตรวจเช็ค 28					ผู้ตรวจเช็ค 29					ผู้ตรวจเช็ค 30					ผู้ตรวจเช็ค 31					ผู้ตรวจเช็ค 32					ผู้ตรวจเช็ค 33					ผู้ตรวจเช็ค 34					ผู้ตรวจเช็ค 35					ผู้ตรวจเช็ค 36					ผู้ตรวจเช็ค 37					ผู้ตรวจเช็ค 38					ผู้ตรวจเช็ค 39					ผู้ตรวจเช็ค 40					ผู้ตรวจเช็ค 41					ผู้ตรวจเช็ค 42					ผู้ตรวจเช็ค 43					ผู้ตรวจเช็ค 44					ผู้ตรวจเช็ค 45					ผู้ตรวจเช็ค 46					ผู้ตรวจเช็ค 47					ผู้ตรวจเช็ค 48					ผู้ตรวจเช็ค 49					ผู้ตรวจเช็ค 50					ผู้ตรวจเช็ค 51					ผู้ตรวจเช็ค 52					ผู้ตรวจเช็ค 53					ผู้ตรวจเช็ค 54					ผู้ตรวจเช็ค 55					ผู้ตรวจเช็ค 56					ผู้ตรวจเช็ค 57					ผู้ตรวจเช็ค 58					ผู้ตรวจเช็ค 59					ผู้ตรวจเช็ค 60					ผู้ตรวจเช็ค 61					ผู้ตรวจเช็ค 62					ผู้ตรวจเช็ค 63					ผู้ตรวจเช็ค 64					ผู้ตรวจเช็ค 65					ผู้ตรวจเช็ค 66					ผู้ตรวจเช็ค 67					ผู้ตรวจเช็ค 68					ผู้ตรวจเช็ค 69					ผู้ตรวจเช็ค 70					ผู้ตรวจเช็ค 71					ผู้ตรวจเช็ค 72					ผู้ตรวจเช็ค 73					ผู้ตรวจเช็ค 74					ผู้ตรวจเช็ค 75					ผู้ตรวจเช็ค 76					ผู้ตรวจเช็ค 77					ผู้ตรวจเช็ค 78					ผู้ตรวจเช็ค 79					ผู้ตรวจเช็ค 80					ผู้ตรวจเช็ค 81					ผู้ตรวจเช็ค 82					ผู้ตรวจเช็ค 83					ผู้ตรวจเช็ค 84					ผู้ตรวจเช็ค 85					ผู้ตรวจเช็ค 86					ผู้ตรวจเช็ค 87					ผู้ตรวจเช็ค 88					ผู้ตรวจเช็ค 89					ผู้ตรวจเช็ค 90					ผู้ตรวจเช็ค 91					ผู้ตรวจเช็ค 92					ผู้ตรวจเช็ค 93					ผู้ตรวจเช็ค 94					ผู้ตรวจเช็ค 95					ผู้ตรวจเช็ค 96					ผู้ตรวจเช็ค 97					ผู้ตรวจเช็ค 98					ผู้ตรวจเช็ค 99					ผู้ตรวจเช็ค 100				

:FORM NO. 700-FS-0045(C) 00-30/04/2008

M/C NAME : รถลากจูง ไฟฟ้า (นั่งขับ)	หมายเลขรถ No:..... P3	Line... Logistic	แผนก ... GI[Logistic.] ...	ประจำเดือน...พฤษภาคม...	ปี... 2568 ..
-------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------	------------------------------------	-------------------------	----------------------



Approved By

FORMAN	GROUP SHIF.	MAINTENANCE	SAFETY
	<i>[Signature]</i>		

COMMENT(อธิบายปัญหา)

* ไฟเตือนเบรกทำงานช้าลงเมื่อรถจอดนิ่ง ไม่ติด

[Signature]

ลำดับ	รายละเอียดจุดตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานจุดตรวจสอบ	ความถี่	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ				
1	ไฟส่องทางด้านหน้า	มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
2	ไฟเลี้ยวหน้าซ้าย	ดู/มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
3	ไฟเลี้ยวหน้าขวา	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
4	ไฟถอยหลัง ซ้าย	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
5	ไฟถอยหลัง ขวา	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
6	ไฟ SILEN	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
7	ระบบเบรก	ดู	ต้องใช้งานได้ดีและเบรกต้องอยู่	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
8	ระบบพวงมาลัยรถ	ขับ	พวงมาลัยหมุนได้ดีไม่มีติดขัด	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
9	ระบบเกียร์	ขับ	เดินหน้าถอยหลังได้ดี	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
10	ล้อ, ยาง แถบบอกความเร็ว	ดู	ยางหนา ไม่แตก, แถบบอกความเร็วชัดเจน	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
11	รอยร่วนน้ำมันต่างๆ	ดู	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกมาหรือหยดลงพื้น	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
12	เสียงสัญญาณถอยหลัง	ขับ	เสียงสัญญาณถอยต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
13	สัญญาณแตร	กด	เสียงสัญญาณต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
14	ตัวรถยกไม่มีรอยร่วนหรือสนิม	ดู	ไม่มีรอยร่วนสนิมหรือสนิม	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
15	กระจกมองหลัง ซ้าย-ขวา / เข็มชี้คันเร่ง	ดู	ไม่แตกชำรุด, สายเข็มชี้ไม่ขาด	1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
หมายเหตุ :																																									
1. ตรวจเช็ครถก่อนเริ่มขับรถโฟล์คลิฟท์ (พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์) 2. พบปัญหาให้ลง Comment โดยแจ้ง Maintenance						สัญลักษณ์ ○ : ปกติ ✕ : ไม่ปกติ		ผู้ตรวจเช็ค 1		1 ครั้ง/วัน	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
								ผู้ตรวจเช็ค 2		1 ครั้ง/วัน	B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
								หัวหน้างาน		1 ครั้ง/วัน		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
								SAFETY		1 ครั้ง/เดือน		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

:FORM NO. 700-FS-0045(C) 00-30/04/2008

M/C NAME : FORKLIFT ไฟฟ้า (ยืนขับ)

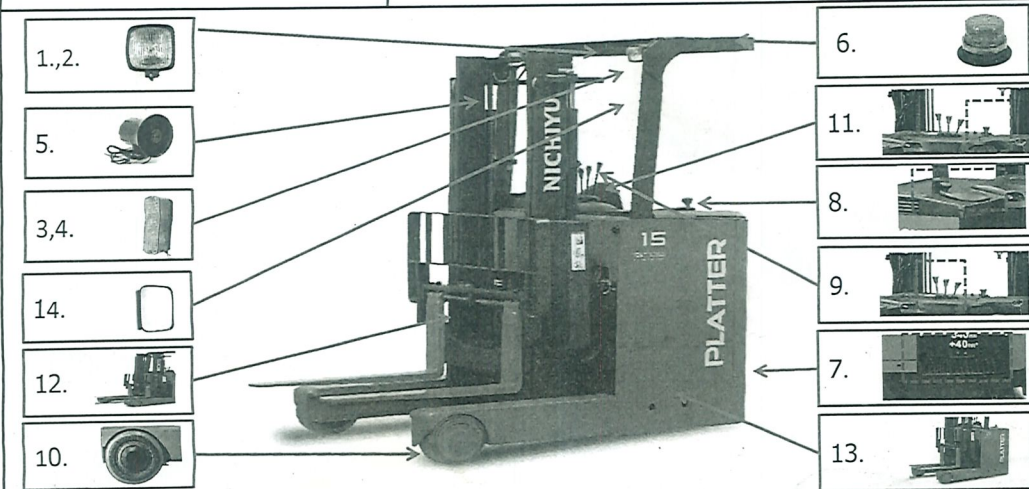
หมายเลขรถ No : **P5**

Line... **Logistic**

แผนก ... **GI.[Logistic.]** ...

ประจำเดือน... พฤษภาคม ...

ปี... **2568** ..



Approved By

FORMAN	GROUP SHIF.	MAINTENANCE	SAFETY
	<i>[Signature]</i>		

COMMENT(อธิบายปัญหา)

.....

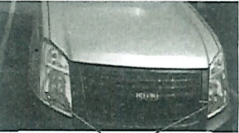
.....

.....

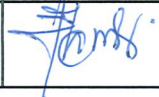
ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ปัญหา	แก้ไข

ลำดับ	รายละเอียดจุดตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานจุดตรวจสอบ	ความถี่	กษ	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ	
1	ไฟส่องทางด้านหน้าซ้าย	มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
2	ไฟส่องทางด้านหน้าขวา	ดู/มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
3	ไฟเลี้ยวหน้าซ้าย	ดู/มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
4	ไฟเลี้ยวหน้าขวา	ดู/มือเปิดสวิทช์	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
5	เสียงสัญญาณถอยหลัง	ฟัง/ขับ	เสียงสัญญาณต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
6	ไฟ SILEN	ดู/ขับ	ไฟต้องติด, ฝาครอบไม่แตก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
7	ระบบเบรก	ดู	ต้องใช้งานได้ดีและเบรกต้องอยู่	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
8	ระบบพวงมาลัยรถ	ขับ	พวงมาลัยหมุนได้ดีไม่มีติดขัด	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
9	ระบบเกียร์	ขับ	ขับเคลื่อนเดินหน้าถอยหลังได้ดี	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
10	ล้อ, ยาง	ดู	ยางหนา ไม่แตก, แถบบอกความเร็วชัดเจน	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
11	สัญญาณแตร	กด	เสียงสัญญาณต้องมีเสียงดัง, ได้ยิน	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
12	รอยร่วนน้ำมันต่างๆ	ดู	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกมาหรือหยดลงพื้น	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
13	ตัวรถยกไม่มีรอยร้าว	ดู	ไม่มีรอยร้าวบนตัวรถยก	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
14	กระบอกแก๊สหลัง ขับ-ขวา	ดู	ไม่แตกชำรุด	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
					B	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	
หมายเหตุ :			สัญลักษณ์ ○ : ปกติ ✕ : ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค 1	1 ครั้ง/วัน	A	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
1. ตรวจเช็ครถก่อนเริ่มขับรถโฟล์คลิฟท์				ผู้ตรวจเช็ค 2	1 ครั้ง/วัน	B	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0			
(พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์)				หัวหน้างาน	1 ครั้ง/วัน		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0		
2. พบปัญหาให้แจ้ง Comment โดยแจ้ง Maintenance				SAFETY	1 ครั้ง/เดือน		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0		

:FORM NO. 700-FS-0045(C) 00-30/04/2008

แบบฟอร์มการตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยการใช้รถยนต์				SECTION / LOGISTIC		ประจำเดือน พฤษภาคม		ปี 2568																							
NAME : รถยนต์ ถบ-4788 # 8		LOGISTIC		Approved By																											
				FOREMAN		GROUP CHIF		SECTION Mgr.																							
 1. สัญญาณแดร  2. ไฟส่องสว่าง ซ้าย/ขวา/หน้า  3. ไฟเลี้ยว/ไฟเบรก/ ซ้าย-ขวา-หน้า-หลัง  4. ไฟถอยหลัง  5. กระจกมองหลังซ้าย- ขวา/เข็มขัดนิรภัย  6. หมอน้ำ/เบาะเดอรี  7. เบรก/ครัช/ พวงมาลัย  8. น้ำมันเครื่อง /รอยรั่ว/รอยเฉียวชน  9. ระบบขับเคลื่อน ล้อ 				COMMENT. * พัดลมแอร์ไม่ขม 14-5-68 รอซ่อม * ซ่อมแล้ว 16-5-68 * ล้อซ้ายล้อ 14-5-68 รอซ่อม *																											
No	DATE	PROBLEM	REPAIR	Due Date																											
1																															
2																															
3																															
4																															
5																															
6																															
7																															
8																															
9																															
หมายเหตุ																															
สัญญาณเสียงแดร																															
ไฟส่องสว่างซ้าย/ขวา/ หน้า																															
ไฟเลี้ยว/ไฟเบรก/ซ้าย-ขวา-หน้า-หลัง																															
ไฟถอยหลัง																															
กระจกมองหลัง ซ้าย-ขวา/เข็มขัดนิรภัย																															
หมอน้ำ/เบาะเดอรี																															
เบรก/ครัช/น้ำมันเครื่อง																															
รอยรั่วต่างๆ/รอยเฉียวชน																															
ระบบขับเคลื่อน ล้อ/พวงมาลัย																															
ผู้ตรวจ																															
ผู้ตรวจ																															
ให้เช็คทุกวันก่อนปฏิบัติงานคนขับรถ																															
พบปัญหาให้ลงComment แจ้งหัวหน้า																															

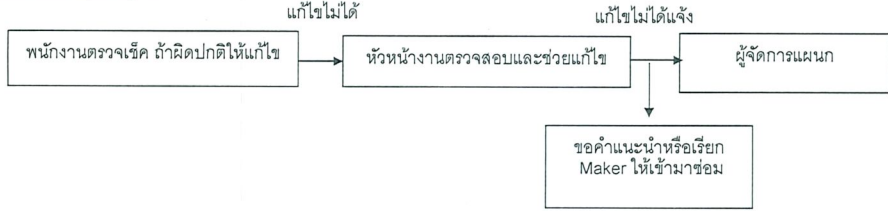
หมายเลขผู้เข้าร่วม.....		แผนก				ผู้ตรวจรถ กะ A		ผู้ตรวจรถ กะ B		GROUP SHIF.		SAFETY																									
 1						 2		 3		 4		 5																									
 6						 7		 8		 9		 10																									
ขั้นตอนตรวจสอบ <pre> graph LR OP[OP.ตรวจเช็ค ตรวจพบปัญหารายงาน] -- OK = แจ้งให้ช่างปกติ --> FM[FM.ตรวจสอบ แก้ไขเบื้องต้น] FM -- NG = แจ้งซ่อม --> GC[GC. เขียนใบแจ้งซ่อม] GC --> SM[SM. วางแผนและอนุมัติ MAKER เข้าซ่อม] </pre>						COMMENT(อธิบายปัญหา)																															
ลำดับ	รายละเอียดจุดตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานจุดตรวจสอบ	ความถี่	กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตู้ชาร์จแบตเตอรี่อยู่ในพื้นที่ที่กำหนด	ดู/ตรวจสอบ	อยู่ในพื้นที่ที่กำหนด ไม่เกิน Homr Position ไม่มีสิ่งของวางบนตู้ชาร์จแบตเตอรี่	ทุกวัน	A																																
2	Circuit Breaker ตู้ชาร์จแบตเตอรี่	ดู/เปิดสวิตช์	ไฟต้องเข้าตู้ชาร์จแบตเตอรี่ สวิตช์ต้องไม่แตก	ทุกวัน	A																																
3	ปุ่ม Start ตู้ชาร์จแบตเตอรี่	ดู/เปิดสวิตช์	ไฟต้องแสดงผล สวิตช์ต้องไม่แตก	ทุกวัน	A																																
4	หน้าจอแสดงผลสถานะแบตเตอรี่	ดู	หน้าจอต้องแสดงผลเห็นได้ชัด หน้าจอไม่แตก	ทุกวัน	A																																
5	ขั้วต่อแบตเตอรี่ที่ตู้ชาร์จ	ดู/มือกด	ปลอกพลาสติกต้องไม่แตก เมื่อกดที่ขั้วจะต้องดังกลับ ไม่มีรอยไหม้ที่ขั้วของขั้วแบตเตอรี่	ทุกวัน	A																																
6	สายไฟชาร์จแบตเตอรี่	ดู/มือจับ	สายไฟต้องไม่ขาด สายไฟต้องแน่น ไม่หลวม	ทุกวัน	A																																
7	จุดเก็บสายชาร์จ	ดู/ตรวจสอบ	ต้องมัดรวมเก็บที่จุดเก็บสายชาร์จต้องไม่หัก	ทุกวัน	A																																
8	Level Sensor น้ำกลั่น	ดู	น้ำกลั่นไม่แห้ง ไฟไม่ขึ้นที่ช่อง Fill Water	ทุกวัน	A																																
9	ขั้วต่อแบตเตอรี่ที่รถ	ดู/มือกด	ปลอกพลาสติกต้องไม่แตก เมื่อกดที่ขั้วจะต้องดังกลับ ไม่มีรอยไหม้ที่ขั้วของขั้วแบตเตอรี่	ทุกวัน	A																																
10	ป้ายชี้บ่งตู้ชาร์จแบตเตอรี่	ดู	ต้องเห็นชัดเจน ไม่หายุดลอก/สูญหาย	ทุกวัน	A																																
หมายเหตุ : 1. ตรวจสอบเช็กรถก่อนชาร์จแบตเตอรี่ (พนักงานที่ต้องชาร์จแบตเตอรี่) 2. พบปัญหาให้ส่ง Comment โดยแจ้งผู้จัดการ						สัญลักษณ์ ○ : ปกติ ✕ : ไม่ปกติ						ผู้ตรวจเช็ค 1 ผู้ตรวจเช็ค 2 หัวหน้างาน SAFETY		1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/วัน 1 ครั้ง/เดือน																							

	แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพเครื่องมือประจำวัน Tool , Machine Or Equipment Daily Check Sheet	ชื่ออุปกรณ์ / Model Name .	หมายเลขอุปกรณ์/ Tool No.	แผนก / SECTION	หัวหน้าแผนก	(Page 1 / 1) ผู้จัดการแผนก
		รถมลากพาเลท (Hand Pallet Truck)	# 1	Loose		

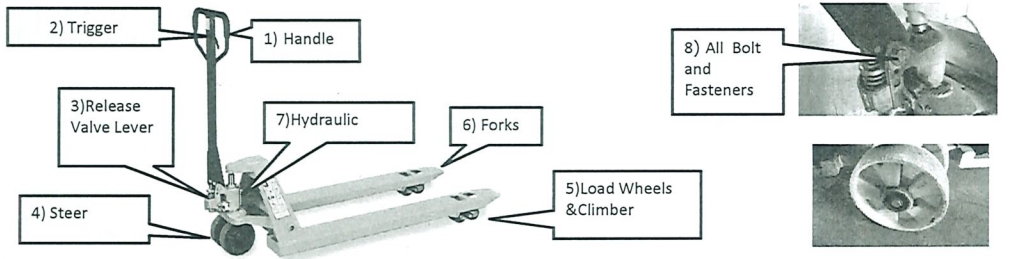
หมายเหตุ O : สภาพดี/ตามมาตรฐาน X : ชำรุดเสียหาย/ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน - : ไม่มี/ไม่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	หัวข้อ	รายละเอียด	วิธีการตรวจสอบ	ประจำเดือน พฤษภาคม / 2568																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	มือจับ(Handle)สำหรับดึงและ โยกปั้มไฮดรอลิก	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ชิดแน่นไม่หลวม	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	
2	คันบีบ(Trigger)เปิด-ปิด ปั้มแม่แรงไฮดรอลิกยกขา	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ชิดแน่นไม่หลวม	สายตา/มือจับ		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	
3	หัวว่าส่วเปิด-ปิดระบายแรงดันน้ำมันปั้มแม่แรง (Release Valve Lever)	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ชิดแน่นไม่หลวม	สายตา/มือจับ		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	
4	ล้อ บังคับเลี้ยว (Steer Wheel)	ไม่ชำรุดเสียหาย หรือแตกหักจนแล้วสะดุดไม่เรียบ	สายตา/มือจับ		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	
5	ล้อปีน(Climber Wheel)/Load Wheels	ไม่ชำรุดเสียหาย หรือแตกหักจนแล้วสะดุดไม่เรียบ	สายตา/มือจับ		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	
6	งาบก พาเลท (Fork)	ไม่ชำรุด บิดเบี้ยวเสียรูป เอียงข้างใดข้างหนึ่ง	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	
7	ปั้มแม่แรงยกขา(Hydraulic Pump)	เมื่อน้ำมันรวม สามารถยกขึ้นเมือ เขยิบมันจนแล้วสะดุดไม่เรียบ	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	
8	น็อตยึด และสลักข้อต่อ	น็อต ไม่คลายตัวออกมาหรือหลุดหาย สลักมีการล็อกแน่นหนาไม่หลุด	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	
	การทำงานของ Hand Parret Truck หมายเหตุ: ก่อนทำการยกให้ตรวจสอบทิศทาง น้ำมันของถังกับทิศทางของรถลากพาเลท ให้ ตรวจสอบที่ปั้มข้างด้านข้างอุปกรณ์	มีป้ายแสดงทิศทางที่รถสามารถยกได้ให้เห็นชัดเจน	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	
การตรวจสอบประจำวัน :																																			
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (Qualified Person)																																			
1. <u> </u>																																			

ขั้นตอนเมื่อเกิดปัญหา



รูปภาพประกอบ





แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพเครื่องมือประจำวัน

Tool , Machine Or Equipment Daily Check Sheet

ชื่ออุปกรณ์ / Model Name .

รถลากพาเลท (Hand Pallet Truck)

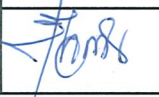
หมายเลขอุปกรณ์/ Tool No.

2

แผนก / SECTION

Locking

หัวหน้าแผนก



ผู้จัดการแผนก

(Page 1 / 3)

หมายเหตุ O : สภาพดี/ตามมาตรฐาน X : ชำรุดเสียหาย/ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน - : ไม่มี/ไม่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	หัวข้อ	รายละเอียด	วิธีการตรวจสอบ	ประจำเดือน พฤษภาคม / 2568																																
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	มือจับ(Handle)สำหรับดึงและโยกปั้มไฮดรอลิกยก	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ชิดแน่นไม่หลวม	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
2	คันบีบ(Trigger)เปิด-ปิด ปั้มแม่แรงไฮดรอลิกยกขา	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ชิดแน่นไม่หลวม	สายตา/มือจับ		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
3	หัววาล์วเปิด-ปิดระบายแรงดันน้ำมันปั้มแม่แรง (Release Valve Lever)	ไม่แตกหัก ไม่ชำรุดและเสียรูปทรง ชิดแน่นไม่หลวม	สายตา/มือจับ		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
4	ล้อ บังคับเลี้ยว (Steer Wheel)	ไม่ชำรุดเสียหาย หรือแตกหักจนแล้วสะดุดไม่เรียบ	สายตา/มือจับ		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
5	ล้อปีน(Climber Wheel)/Load Wheels	ไม่ชำรุดเสียหาย หรือแตกหักจนแล้วสะดุดไม่เรียบ	สายตา/มือจับ		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
6	งา叉 พาเลท (Fork)	ไม่ชำรุด บิดเบี้ยวเสียรูป เียงข้างโค้งข้างหนึ่ง	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
7	ปั้มแม่แรงยกขา(Hydraulic Pump)	นมมน นมรขม สามารถยกนมย เขกนมจนแตกผง เกล็ดนม	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
8	น็อตยึด และสลักข้อต่อ	น็อต ไม่คลายตัวออกมาหรือหลุดหาย สลักมีการล็อกแน่นหนาไม่หลุด	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
					0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
	การทำงานของ Hand Pallet Truck หมายเหตุ: ก่อนทำการยกให้ตรวจสอบทิศทาง น้ำหนักของตู้ยกกับทิศทางของรถลากพาเลท ให้ ตรวจสอบที่ป้ายชี้ทางด้านข้างอุปกรณ์	มีป้ายแสดงทิศทางน้ำหนักที่สามารถยกได้ให้เห็นชัดเจน	สายตา		0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				
การตรวจสอบประจำวัน :																																				
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (Qualified Person)				1. <u> </u>																																

ขั้นตอนเมื่อเกิดปัญหา

พนักงานตรวจเช็ค ถ้าผิดปกติให้แก้ไข

แก้ไขไม่ได้

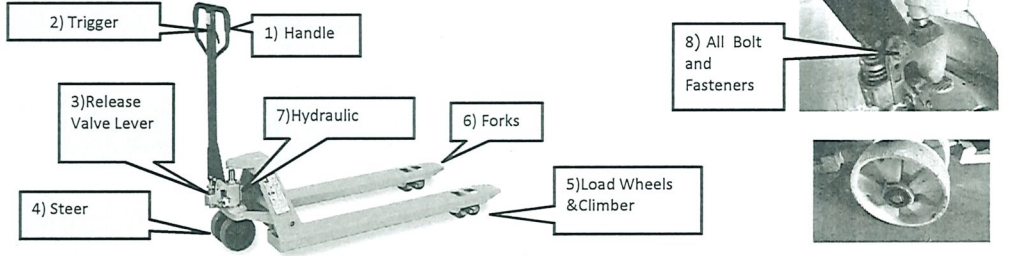
หัวหน้างานตรวจสอบและช่วยแก้ไข

แก้ไขไม่ได้แจ้ง

ผู้จัดการแผนก

ขอคำแนะนำหรือเรียก Maker ให้เข้ามาซ่อม

รูปภาพประกอบ



ภาคผนวก ข-4

หนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๒๒๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๑ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไตชิน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๓๙ ลงรับวันที่ ๙ มกราคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไตชิน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๓๐๙๐๐๑๒๕๒๘๐ (๓-๗๘(๒)-๑/๒๘ ปท) ประกอบกิจการ ทำอุปกรณ์ชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์ เช่น จานเบรค ก้านเบรค ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ใช้ในเครื่องตัดหญ้า เครื่องปั่นไฟฟ้า และชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ทำอุปกรณ์หรือชิ้นส่วนจักรยานยนต์ รถยนต์ มอเตอร์ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ฐานกลึงอุตสาหกรรม เครื่องตัดหญ้า และเครื่องอิเล็กทรอนิกส์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐๑/๕๙/๓ หมู่ที่ ๒๐ ซอยนิคมอุตสาหกรรมนวนคร ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี โทรศัพท์ ๐ ๒๕๒๙ ๐๐๗๐-๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๒ กันยายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายประสงค์ เกรียงไกรกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวหทัยชนก เขม้นดี	๑๒๓-๕๖-๐๐๑๖๑		✓	✓
๒	นายสุวิทย์ จิตรโรจน์รักษ์	๑๐๐-๖๕-๐๐๓๑๒	✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายณัชชนม์ คำสังข์		✓		
๒	นายมานะ ภูเี่ยม		✓		
๓	นายณัฐพงศ์ รูปสั่มซ่า			✓	
๔	นายรัตนโรจน์ อินทร์เปื่อย			✓	
๕	นายสรวิทย์ จรัสวิโรจ				✓

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายอุดมทรัพย์ บ่อคำ		✓	
๗	นางณัฐธยา วงศ์ไชยา			✓
๘	นายสุทธิพงษ์ คำเจริญ		✓	
๙	นายเสา ขวัญผิว			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๓/๑๐๙๘๕ ลงวันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ป

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-5

มาตรฐานการทำงาน (WI) สำหรับการหลอม

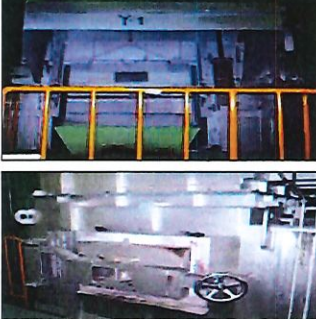
อลูมิเนียม และการบำรุงรักษาเตาหลอม

WORK INSTRUCTION

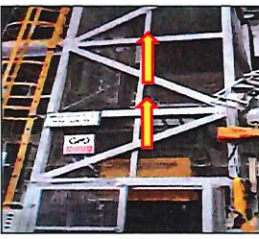
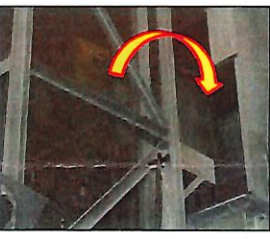
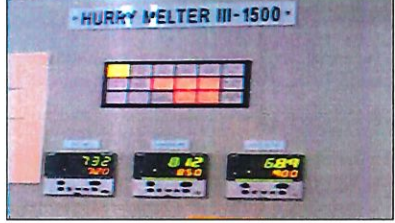
มาตรฐานการทำงาน

A ลับ

1 1

เรื่อง การหลอมอลูมิเนียม แบบสะท้อนรังสีความร้อน Reflection Furnace		หมายเลขเอกสาร 110-WIDC-0343		แก้ไขครั้งที่ 05	วันที่มีผลบังคับใช้ 15/03/2023	
ชื่อชิ้นงาน		แผนก DIECAST 2	วัสดุ ALUMINIUM	ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ
หมายเลขชิ้นงาน				SAFETY. SEC.H.	Quality SM.	ENG. SM.
DWG REV. No.:	--	DWG REV. DATE:	--	รูปชิ้นงาน		
FLOW PROCESS		KEY POINT		DWG.CHECK POINT		
◇ Incoming mat.	ส่วนผสมต้องตรงตาม Std.	 เตาหลอมอลูมิเนียม แบบสะท้อนรังสีความร้อน Reflection Furnace				
◇ Melting	อุณหภูมิต้องได้ตาม Std.					
◇ Cleaning	Al.ไม่มี Slag เจือปน					
◇ Check	เกรด AL.ต้องตรงตาม Spec.					
◇ Moving						
▽						

วิธีการปฏิบัติงานและขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1	☐ ไม่รับของเสีย ☐ ไม่ทำของเสีย ☐ ไม่ส่งของเสีย	ขั้นตอน จัดเตรียม Material	  - ใช้คีมตัดเหล็ก INGOT - นำ INGOT ใส่รถเข็น บันไดขึ้นบันได - ชั่งน้ำหนัก SCRAP ให้ได้ตามที่กำหนดลงบันได 	2	☐ ไม่รับของเสีย ☐ ไม่ทำของเสีย ☐ ไม่ส่งของเสีย	ขั้นตอน เตรียมรถใส่ INGOT และ SCRAP ขึ้นหลอม	 เตรียมรถใส่ INGOT และ SCRAP ที่ผ่านการชั่งน้ำหนักแล้ว	3	☐ ไม่รับของเสีย ☐ ไม่ทำของเสีย ☐ ไม่ส่งของเสีย	ขั้นตอน นำรถใส่ SCRAP และ IN GOT เข้าลิฟท์	 - ใส่ใส่ SCRAP ร่องพื้นก่อนเสมอ - ลงบันได LOT ของ IN GOT ที่ที่ใส่ถังลงเตาหลอม
⚠ นำหนักต้องตรงตาม STD. (INGOT ไม่ต่ำกว่า 20% / SCRAP ไม่เกิน 80%) ⚠ คัดเหล็ก INGOT ต้องสวมถุงมือทุกครั้งเพื่อป้องกันเหล็กแดงร้อน ผู้รับผิดชอบ: พนักงาน เวลาที่ใช้: วินาที			⚠ INGOT และ SCRAP ต้องไม่เปียกน้ำ เพื่อป้องกันการระเบิดของน้ำอลูมิเนียม ⚠ INGOT และ SCRAP ต้องไม่เปียกน้ำ เพื่อป้องกันการระเบิดของน้ำอลูมิเนียม ผู้รับผิดชอบ: พนักงาน เวลาที่ใช้: วินาที			⚠ รถเข็นต้องไม่ชำรุดและ วางตรงตำแหน่งที่กำหนดเพื่อป้องกันการหนีมือ ⚠ SCRAP ต้องตรงตามชนิดของเกรดอลูมิเนียม ผู้รับผิดชอบ: พนักงาน เวลาที่ใช้: วินาที					
4	☐ ไม่รับของเสีย ☐ ไม่ทำของเสีย ☐ ไม่ส่งของเสีย	ขั้นตอน เปิดสวิตช์ลิฟท์ INGOT และ SCRAP	 กดสวิตช์ ON เพื่อลิฟท์ทำการยก INGOT และ SCRAP ขึ้นหลอม	5	☐ ไม่รับของเสีย ☐ ไม่ทำของเสีย ☐ ไม่ส่งของเสีย	ขั้นตอน รอให้ลิฟท์ทำการยกและยกลงโดยอัตโนมัติ	 	6	☐ ไม่รับของเสีย ☐ ไม่ทำของเสีย ☐ ไม่ส่งของเสีย	ขั้นตอน นำรถเข็นออกจากลิฟท์	 - เมื่อเทจนหมด นำรถเข็นไปเก็บ ตามจุดจอดที่กำหนด - ลงบันได LOT ของ IN GOT ที่ที่ใส่ถังลงเตาหลอม
⚠ ปุ่มสวิตช์ไฟต้องอยู่ในสภาพปลอดภัย ไม่ชำรุด แดง เพื่อป้องกันไฟดูดพนักงาน ⚠ ต้องตรวจสอบระบบลิฟท์ทุกครั้งก่อนใช้งาน ผู้รับผิดชอบ: พนักงาน เวลาที่ใช้: วินาที			⚠ ไม่ยืนอยู่บริเวณใกล้ประตูลิฟท์ ป้องกันชิ้นงานตกกระเด็นใส่ ⚠ ต้องตรวจสอบการทำงานของลิฟท์ทุกครั้งก่อนใช้งาน ผู้รับผิดชอบ: พนักงาน เวลาที่ใช้: วินาที			⚠ รถเข็นต้องไม่ชำรุดและ วางตรงตำแหน่งที่กำหนดเพื่อป้องกันการหนีมือ ⚠ SCRAP ต้องตรงตามชนิดของเกรดอลูมิเนียม ผู้รับผิดชอบ: พนักงาน เวลาที่ใช้: วินาที					
7	☐ ไม่รับของเสีย ☐ ไม่ทำของเสีย ☐ ไม่ส่งของเสีย	ขั้นตอน ปรับตั้งอุณหภูมิ MELTING ตามมาตรฐานที่กำหนด	MELTING = 750°C - 850°C 	8	☐ ไม่รับของเสีย ☐ ไม่ทำของเสีย ☐ ไม่ส่งของเสีย	ขั้นตอน รอจนอุณหภูมิหลอมละลาย		9	☐ ไม่รับของเสีย ☐ ไม่ทำของเสีย ☐ ไม่ส่งของเสีย	ขั้นตอน	เอกสารควบคุม ผ่านผลทรี 001 29 MAY 2023 วันที่...../...../..... (เซ็นทำสำเนา)
⚠ อุณหภูมิ Melting ต้องตรงตาม STD. 750°C - 850°C ผู้รับผิดชอบ: พนักงาน เวลาที่ใช้: วินาที			⚠ ผู้รับผิดชอบ: พนักงาน เวลาที่ใช้: วินาที			⚠ ผู้รับผิดชอบ: พนักงาน เวลาที่ใช้: วินาที					

(K) = KAKOTORA (ปัญหาที่เคยมักเกิดขึ้นในอดีต)	(S) = จุดเตือนอันตรายและวิธีการป้องกันอันตราย	(W) = WORK PIECE, P = PROCESS
(K) = KEY POINT = KPC = จุดสำคัญชิ้นงาน	(P) = KEY CONTROL = KCC = จุดสำคัญกระบวนการ	

รายละเอียดการควบคุม (ผลิตภัณฑ์/เงื่อนไขการผลิต)							ข้อควรระวังและข้อแนะนำ	
NO.	KEY	มาตรฐาน	วิธีการ	จำนวน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	วิธีควบคุม	
1P	---	น้ำหนัก INGOT	ชั่งกิโล	-	ทุกชั่วโมง	พนักงาน/หัวหน้างาน	110-FS-0004	1. สวมใส่อุปกรณ์ SAFETY ตามที่กำหนด ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน
		ไม่ต่ำกว่า 20%						2. ห้ามใส่วัตถุ ที่เย็นจัดหรือเปียกน้ำลงในเตาหลอมจะทำให้ระเบิดได้
		น้ำหนัก SCRAP	ชั่งกิโล	-	ทุกชั่วโมง	↑	110-FS-0004	3. ต้องใส่ SCRAP ร่องพื้นก่อนใส่ INGOT ก่อนทุกครั้ง ที่มีการหลอมอลูมิเนียม เพื่อป้องกันเตาหลอมเกิดความเสียหาย จากการกระแทก
		ไม่เกิน 80%						วิธีปฏิบัติการแก้ไข
								⚠ เมื่อพบปัญหา ให้ หยุด - เรียก - คอย
2P	---	อุณหภูมิ MELTING	TEMP CONTROL	-	ทุกครั้ง	↑	110-FS-0004	
		750°C - 850°C			ที่หลอม			
3P	---	GAS PRESSURE	PRESSURE G.	-	↑	↑	330-FS-0008	
		5-15 KPA.						
		AIR PRESSURE	PRESSURE G.	-	↑	↑	330-FS-0008	
		6-10 KPA.						
4P	---	เกรดอลูมิเนียม	-	-	↑	↑	-	
		HD-4	แถบสีน้ำเงิน					
		ADC-6.1	แถบสีน้ำเงิน					
		ADC-12	แถบสีเหลือง					

ประวัติแก้ไขเอกสาร		รายละเอียดการแก้ไข		ผู้แก้ไข	ผู้จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไข		ผู้แก้ไข	ผู้จัดทำ
00	29/06/2012	เริ่มใช้และปฏิบัติงาน (ปรับ WI LEVEL-3)		อริวัฒน์	นฤมล	03	15/09/2017	ทบทวนวิธีการปฏิบัติงาน , เพิ่มจุดเตือนอันตราย (S)	จตุรพงษ์	สุธิดา	
01	27/12/2012	เปลี่ยน GAS PRESSURE 8-10 Kg/cm ² → 5-15 KPA., AIR PRSSURE 4-5 Kg/cm ² → 6-10 KPA.		อริวัฒน์	นฤมล	04	15/11/2019	ทบทวนวิธีการปฏิบัติงานและขั้นตอนการปฏิบัติงาน เพิ่มการลงบันได Lot ของ Ingot	จตุรพงษ์	ชนากานต์	
02	31/07/2014	เพิ่มแบบฟอร์มการบันทึกวิธีการควบคุม		จตุรพงษ์	สุธิดา	05	15/03/2023	แก้ไขอุณหภูมิ MELTING 750°C - 900°C → 750°C - 850°C	ปพน	ชนากานต์	

ภาคผนวก ข-6
แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา
ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



MASTER PLAN 2025 Air treatment Preventive Maintenance

Order PLAN PM PLAN 1 1	14/09/25 14/10/25 14/09/25	ชบว. ชบว.บส. ชบว.บส.	ชบว.บส. ชบว.บส. ชบว.บส.
---	--	--	---

[illegible]

ภาคผนวก ข-7

รายการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



DAISIN GROUP

แผนงานรายละเอียดการบำรุงรักษาประจำปี

2025

ชื่อเครื่องจักร DIECASTING MACHINE



คุณ สุพรรณ ละเกิงสุข



วิรัตน์ สุขสิน

ผู้ตรวจ

วิรัตน์

DATE 27 / 12 / 67

SPECIALIST

ผู้อนุมัติ

วิรัตน์

DATE 27 / 12 / 67

SECTION HEAD

ผู้อนุมัติ

สุพรรณ

DATE 27 / 12 / 67

SECTION MANAGER

รูปภาพ



สัญลักษณ์

- ทำความสะอาด
△ หล่อขึ้น
□ ตรวจสอบ, ตรวจเช็ค
◇ เปลี่ยนใหม่

ลำดับที่

รายละเอียด

มกราคม กุมภาพันธ์

มีนาคม

เมษายน พฤษภาคม

มิถุนายน

กรกฎาคม สิงหาคม

กันยายน

ตุลาคม พฤศจิกายน

ธันวาคม

1

ระบบหล่อขึ้น ป้อนน้ำมัน, FEED น้ำมัน

□ ○ △

2

ชุด COUPLING โซ่

□ ○ △

3

จุดรั่วซึมของน้ำมัน HYD. เปลี่ยน O-ring

□

4

อุปกรณ์ Control ไฟฟ้า

□ ○

5

กวดขันน็อตยึดตามจุดต่าง

□

6

Limit sw. ตามจุดต่างๆ

□ ○

7

สภาพสายไฟฟ้า Control ทุกจุด

□

8

SW. Control ต้องใช้มีมอกดทั้งสองข้าง

□ ○

9

สภาพน้ำมันเกียร์และ Motor

□

10

สภาพสายดิน

□

11

สภาพพ่อน้ำไหลกลับ

□

12

BOX พักสาย Jack slide

□

13

ชุด SAFETY HOOK

□ ○

14

COIL SOL. ทุกจุด

□ ○

15

กรองทางดูดน้ำมัน HYD.

□ ○

16

แก้ไขปรับปรุงจากข้อมูล Break down

□

17

ชุดประตูลูก Safety

□

18

เปลี่ยนกรอง RRR

□

19

ค่าขนานของพิมพ์

□

20

ชุด OIL Cooler

□

21

การยุบตัวของ Die plate

□

22

ช่องว่างของ Toggle pin bush

□

23

การกัดกร่อนของรางใต้แม่พิมพ์

□

24

การกัดกร่อนของ Teibar bush

□

25

เปลี่ยนกรอง SERVO

□

26

ล้างมอเตอร์ปั๊ม hyd.

□

27

เปลี่ยน Battery back up

□

28

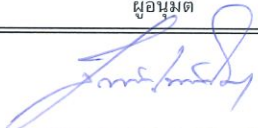
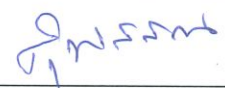
ตรวจเช็คแรงดันไฮดรอลิกเครื่อง

□

29

ตรวจเช็คแรงดันน้ำมัน HYD เครื่อง

□

 DAISIN GROUP		 		ผู้ตรวจสอบ 		ผู้อนุมัติ 		ผู้อนุมัติ 						
แผนงานรายละเอียดการบำรุงรักษาประจำปี 2568 ชื่อเครื่องจักร TAPPING CENTER		คุณ สุพรรณ ละเกิงสุข ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง		คุณ ธนากร กันทะศรี ผู้รับผิดชอบทำ P.M.		DATE 10 JAN 2025 SPECIALIST		DATE 10 JAN 2025 SECTION HEAD		DATE 10 JAN 2025 SECTION MANAGER				
รูปภาพ	ลำดับที่	รายละเอียด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
 	1	Battery Back Up	☒	☒	☒									
	2	ระบบควบคุมไฟฟ้า	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	3	ระบบ AIR CONTROL UNIT	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	4	ชุดพัดลมระบายความร้อน	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	5	ชุดปรับคุณภาพลม Air filter	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	6	อุปกรณ์ลมต่างๆ	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	7	Servo motor X,Y,Z	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	8	อุปกรณ์ HYD. ต่างๆ	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	9	สายไฟ ท่อร้อยสาย	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	10	ระดับและสภาพน้ำมันหล่อลื่น	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
		จุดอัดจารบี												
	11	ชุด HYD. UNIT	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	12	เช็คการทำงานของ Ball Screw X,Y,Z	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	13	สภาพน้ำมัน HYD.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
14	Motor Spindle													
			TC DC4	TC MC1	TC MC1	TC DC4	TC MC1	TC MC1	TC DC4	TC MC1	TC MC1	TC DC4	TC MC1	TC MC1
			TC DC5		TC FINISHING	TC DC5		TC FINISHING	TC DC5		TC FINISHING	TC DC5		TC FINISHING
			TC DEC		TC SWING ARM	TC DEC		TC SWING ARM	TC DEC		TC SWING ARM	TC DEC		TC SWING ARM
			TC MC2		TC BARREL	TC MC3		TC BARREL	TC MC3		TC BARREL	TC MC3		TC BARREL
			TC MC3			TC MC4			TC MC4			TC MC4		
			TC ES,R&D			TC ES,R&D			TC ES,R&D			TC ES,R&D		

สัญลักษณ์

- ☐ ทำความสะอาด
- ☐ หล่อลื่น
- ☐ ตรวจสอบ, ตรวจเช็ค
- ☐ เปลี่ยนใหม่

ภาคผนวก ข-8

การบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



PHOTO REPORT WORK
FOR
DUST COLLECTOR SYSTEM

16/6/2024

MIANTENANCE DUST COLLECTOR

SYSTEM NO.2

(DUST COLLECTOR TOWER)



MANAC ENGINEERING CO.,LTD

16/06/2024

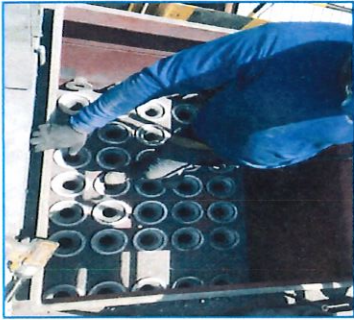
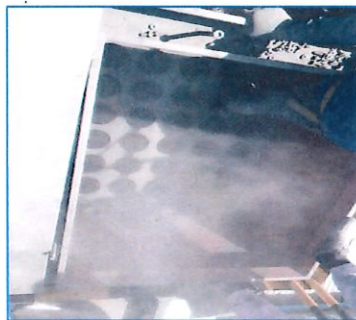
Location : DAI SIN CO., LTD. (NAVANAKORN)

Project : MIANTENANCE DUST COLLECTOR SYSTEM No.2

MIANTENANCE DUST COLLECTOR SYSTEM

<u>Description</u>	<u>Before</u>	<u>After</u>
1. New Filter Bag Prepare Work . (Dust Collector Tower)		
2. Open The Cover Dust Collector .		
3.Take Out Air Pipe .		

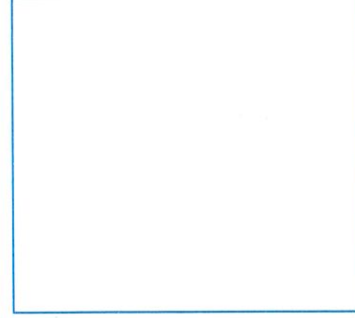
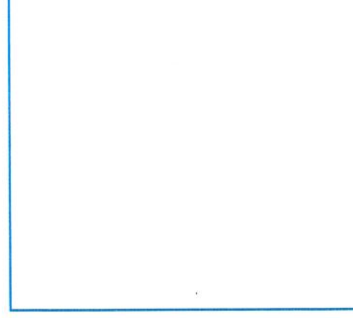
16/06/2024

Description	Before	After
4. Take Out Existing Dust Flame	 A worker in a blue long-sleeved shirt and white gloves is reaching into a large metal frame filled with numerous small, circular, dark-colored components, likely dust flame filters.	 The same metal frame is shown, now empty of the components, with a worker's hand visible at the top right corner.
5. Take Out the Existing filter bag. (Dust Collector Tower)	 A worker in a blue long-sleeved shirt and white gloves is standing on a platform, reaching into a large metal frame filled with numerous small, circular, dark-colored components, likely filter bags.	 The same metal frame is shown, now empty of the components, with a worker's hand visible at the top right corner.
6. Installation New Filter Bag. (Dust Collector Tower)	 A worker in a blue long-sleeved shirt and white gloves is standing on a platform, reaching into a large metal frame filled with numerous small, circular, dark-colored components, likely filter bags.	 The same metal frame is shown, now filled with numerous small, circular, dark-colored components, likely filter bags.
	 A worker in a blue long-sleeved shirt and white gloves is standing on a platform, reaching into a large metal frame filled with numerous small, circular, dark-colored components, likely filter bags.	 The same metal frame is shown, now filled with numerous small, circular, dark-colored components, likely filter bags.

16/6/2024

Description	Before	After
7. Installation Flame Filter on the Existing Position.		
8. Close The Cover Dust Collector .		
9. Work condition completed The work is quite difficult.		
10. Before and After Existing Filter Bag & New Filter Chang Complete. (Dust Collector Tower)		

16/6/2024

Description	Before	After
11. The Before And After Work.	 A worker wearing a white full-body protective suit, a white helmet, and a respirator mask stands in a warehouse-like setting with yellow pallets in the background. A sign above the worker reads "STOCK".	 The same worker, now wearing a blue full-body protective suit, a blue helmet, and a respirator mask, stands in the same setting. The "STOCK" sign is still visible above.
The Before And After Work.	 A worker in a white protective suit and helmet stands in a warehouse setting with yellow pallets and a sign that reads "STOCK" in the background.	 The worker, now in a blue protective suit and helmet, stands in the same warehouse setting. The "STOCK" sign is visible in the background.
12. Abnormally, the machine will not work. The gauge will be Zero. In normal operation, the gauge will be numbers.	 A close-up of a circular gauge mounted on a grey box. The needle points to the zero mark on the scale. The gauge is labeled "MAGNETIC".	 A close-up of the same circular gauge. The needle now points to a number on the scale, indicating normal operation.
	 A photograph of an empty, light-colored rectangular box or container.	 A photograph of an empty, light-colored rectangular box or container, similar to the one in the previous image.

ภาคผนวก ข-9

แผนการตรวจสอบการล้างทำความสะอาด
ระบบม่านน้ำในห้องพ่นสี

[illegible]

ภาคผนวก ข-10

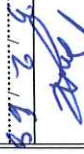
รายการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรที่เป็น
แหล่งกำเนิดเสียง

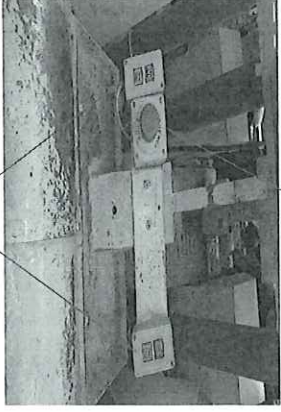


สัญลักษณ์การตรวจเช็ค ○ = ตรวจเช็คและบำรุงรักษาปกติ ✕ = ตรวจเช็คผิดปกติ ⊗ = ไม่ได้เช็คหรือแจ้งการ * = ขาดไว้ในตารางตรวจเช็ค ผู้รับผิดชอบ ตารางเช็คเครื่องจักร			
FOREMAN		FOREMAN	
			
SPECIALIST		ENGINEER	

[illegible]



ชื่อเครื่องจักร BPF	
รหัสเครื่องจักร 140 - BF - 0001	
หน่วยงานที่รับผิดชอบ MAINTENANCE	
ผู้รับผิดชอบเครื่องจักร	
หัวหน้าแผนกฝ่ายผลิต	หัวหน้างานฝ่ายผลิต
	
ผู้อนุมัติใช้ CHECK SHEET	
หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง	หัวหน้างานซ่อมบำรุง
	
หมายเหตุ : ให้ตรวจเช็คก่อนเวลา 08.00 น./...../..... JAN 2025	



1



2



3



4

5

6

7

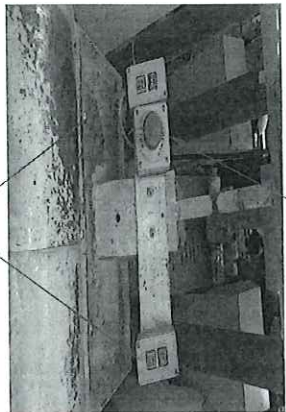
8

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค ☐ = ตรวจเช็คและบำรุงรักษาปกติ ☒ = ตรวจเช็คผิดปกติ ☐ = ไม่ได้เดินเครื่องจักร * = ยกเว้นในการตรวจเช็ค	
ผู้รับผิดชอบ ตรวจสอบเครื่องจักร 	FOREMAN 
SPECIALIST 	FOREMAN 
ENGINEER 	FOREMAN 

NO.	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ	เดือน กุมภาพันธ์ 2568																															มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
1	ชุด SWITCH CONTROL ไฟฟ้า																																		ไม่ชำรุดแตกหัก สะอาด	สายตายู	2 ครั้ง / วัน
2	มอเตอร์ขับเคลื่อน																																		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สายตายู, ฟูฟิง	2 ครั้ง / วัน
3	ชุดลูกปืน																																		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สายตายู, ฟูฟิง	2 ครั้ง / วัน
4	สภาพแกนเหลาเครื่อง BPF																																		เกลียวไม่วัด ไม่ล้น	สายตายู	2 ครั้ง / วัน
5	สภาพ COVER																																		ไม่ชำรุดแตกหัก สะอาด	สายตายู, ฟูฟิง	2 ครั้ง / วัน
6	ตรวจเช็ค EMERGENCY SWITCH (สวิทช์ฉุกเฉิน)																																		ไม่ชำรุดแตกหัก สะอาด	สายตายู, ฟูฟิง	2 ครั้ง / วัน
7	อัตราลูกลูกปืนจุดหมุน																																		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	อัตราปั๊มจุดหมุน	1 ครั้ง / เดือน
8	สภาพเครื่องจักรโดยรวม (ระบบ OK หรือ NG)																																		พร้อมใช้งาน , มีความปลอดภัย สูง, ฟูฟิง, จุดกด, มีลื่นดี		2 ครั้ง / วัน

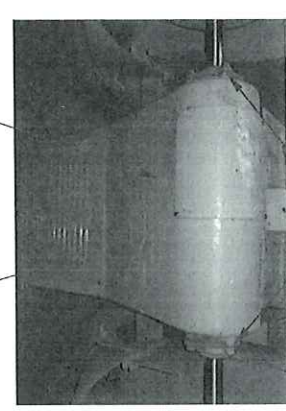


ชื่อเครื่องจักร BUFC	
รหัสเครื่องจักร 140 - BF - 0001	
หน่วยงานที่รับผิดชอบ MAINTENANCE	
ผู้รับผิดชอบเครื่องจักร	
หัวหน้าแผนกผลิต	หัวหน้างานฝ่ายผลิต
	
...../...../.....	/...../.....
ผู้หนังสือใช้ CHECK SHEET	
หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง	หัวหน้างานซ่อมบำรุง
	
...../...../.....	/...../.....
25 FEB 2005	
หมายเหตุ : ให้ตรวจเช็คก่อนเวลา 08.00 น.	



1

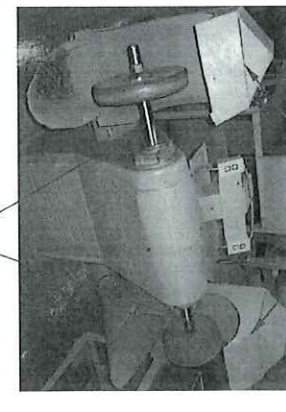
2



3

7

8

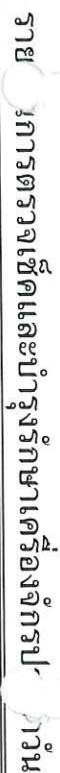


4

5

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค	
○ = ตรวจเช็คและปฏักฆ่าปกติ	
✕ = ตรวจเช็คผิดปกติ	
⊗ = ไม่ได้เดินเครื่องจักร	
* = ยกเว้นในการตรวจเช็ค	
ผู้รับผิดชอบ ตรวจเช็คเครื่องจักร	
 FOREMAN	 FOREMAN
 SPECIALIST	 ENGINEER

[illegible]



สัญลักษณ์การตรวจเช็ค ○ = ตรวจเช็คและปาร์กราบปกติ ✕ = ตรวจเช็คผิดปกติ ⊗ = ไม่ได้เดินเครื่องจักร * = ยกเว้นในการตรวจเช็ค		ผู้รับผิดชอบ ตรวจเช็คเครื่องจักร
FOREMAN		
SPECIALIST		
ENGINEER		

[illegible]



สัญลักษณ์การตรวจเช็ค ○ = ตรวจเช็คและปรากฏข้อมูลดี ✕ = ตรวจเช็คผิดปกติ ⊗ = ไม่ได้ดำเนินการ * = ยกเว้นในการตรวจเช็ค		ผู้รับผิดชอบ ตรวจเช็คเครื่องจักร
FOREMAN		
FOREMAN		
SPECIALIST		ENGINEER

NO.	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ	เดือน พฤษภาคม 2568																															มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1	ชุด SWITCH CONTROL ไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	สายตายู	2 ครั้ง / วัน	
2	มอเตอร์ขับเคลื่อน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	สายตายู, พุ่ม	2 ครั้ง / วัน	
3	ชุดลูบีน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	สายตายู, พุ่ม	2 ครั้ง / วัน	
4	สภาพแกนเพลาคือ BULF	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	สายตายู	2 ครั้ง / วัน	
5	สภาพ COVER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	สายตายู, พุ่ม	2 ครั้ง / วัน	
6	ตรวจเช็ค EMERGENCY SWITCH (สวิทช์ฉุกเฉิน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	สายตายู, พุ่ม	2 ครั้ง / วัน	
7	อัตราปฏิทินในจุดหมุน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	อัตราปฏิทิน	1 ครั้ง / เดือน	
8	สภาพเครื่องจักรโดยรวม (ระบบ OK หรือ NG)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	พร้อมใช้งาน , มีความปลอดภัย ค่าดู, พุ่ม, จุดเชื่อม, มิตรสัมพันธ์	2 ครั้ง / วัน	

หมายเหตุ : S = หัวข้อตรวจเช็ค SAFETY

- อุปกรณ์ ASAH FC208, สายพาน B65 3เส้น

ผู้ตรวจสอบ.....

นายหนุ่ย



สัญลักษณ์การตรวจเช็ค ○ = ตรวจเช็คและบำรุงรักษาปกติ ✕ = ตรวจเช็คผิดปกติ ⊗ = ไม่ได้เดินเครื่องจักร * = ยกเว้นในการตรวจเช็ค ผู้รับผิดชอบ ตรวจเช็คเครื่องจักร			
FOREMAN			
SPECIALIST	ENGINEER		

NO.	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ	เดือน มิถุนายน 2568																															มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1	ชุด SWITCH CONTROL ไฟฟ้า																																	ไม่ตรวจเช็คทุก สัปดาห์	สายตายู	2 ครั้ง / วัน
2	มอเตอร์ขับเคลื่อน																																	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สายตายู พูฟ	2 ครั้ง / วัน
3	ชุดอุกปีน																																	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สายตายู พูฟ	2 ครั้ง / วัน
4	สภาพแกนเหล็กเครื่อง BUFE																																	เกลียวไม่หลุด ไม่ฉีก	สายตายู	2 ครั้ง / วัน
5	สภาพ COVER																																	ไม่หลุดแตกหัก สะอาด	สายตายู พูฟ	2 ครั้ง / วัน
6	ตรวจเช็ค EMERGENCY SWITCH (สวิตช์ฉุกเฉิน)																																	ไม่หลุดแตกหัก สะอาด	สายตายู พูฟ	2 ครั้ง / วัน
7	อัตราปฏิทินจุดหมุน																																	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	อัตราปฏิทิน	1 ครั้ง / เดือน
8	สภาพเครื่องจักรไต่รวม (ระบุ OK หรือ NG)																																	พร้อมใช้งาน , มีความปลอดภัย คาถา, พูฟ, จุกอม, มีสลิค		2 ครั้ง / วัน

ภาคผนวก ข-11

คู่มือปฏิบัติงาน ควบคุมและตรวจสอบการทำงาน
ของระบบบำบัดน้ำเสีย

WORK INSTRUCTION

มาตรฐานการทำงาน

บริษัท ไตชิน จำกัด		หมายเลขเอกสาร	700-EWI-0097	แก้ไขครั้งที่	00	วันที่มีผลบังคับใช้	1/7/2564
เรื่อง มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE.		แผนกสิ่งแวดล้อม		ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	ผู้จัดทำ
				Safety MGR.	ENV MGR.	ENVIRONMENT SH.	PREPARED

วิธีการปฏิบัติงานและขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

No.	PICTURE (ภาพประกอบ)	ขั้นตอนการทำงาน	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบและความปลอดภัย	ผลกระทบและความปลอดภัย
1		1. หมวกผ้า สวมใส่หมวกผ้า	สายตา	S สวมใส่หมวกผ้าให้กระชับกับศีรษะ	S เส้นผมพันกับเครื่องจักร ของร่วรถคลี่ได้ทันที
2		2. ผ้าปิดจมูก สวมใส่ผ้าปิดจมูก	สายตา	S สวมใส่ผ้าปิดจมูกให้กระชับกับใบหน้า E ผ้าปิดจมูกที่ใช้แล้วทิ้งในถังขยะเปียกทันที	S ฟันและของต่างๆ จะโดนเข้าสู่อุปกรณ์ และปลอดภัย E ขยะอันตรายไม่ได้กำจัดอย่างถูกวิธี เกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
3		3. แว่นตา สวมใส่แว่นตาให้เรียบร้อย	สายตา	S สวมใส่แว่นตาให้กระชับกับดวงตา	S การเค้นกระจกแว่นตาทำให้ตาบอด
4		4. ถุงมือ สวมใส่ถุงมืออย่าง	สายตา	S สวมใส่ถุงมืออย่างป้องกันสารเคมี และการกระเด็นของของเหลว E ถุงมือที่ใช้แล้วทิ้งในถังขยะเปียกทันที	S ตัวสัมผัสสารเคมีโดยตรงจะระคายเคืองผิวหนัง E ขยะอันตรายไม่ได้กำจัดอย่างถูกวิธี เกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
5		5. ผ้ากันเปื้อน สวมใส่ผ้ากันเปื้อน	สายตา	S สวมใส่ผ้ากันเปื้อนให้กระชับกับตัว E ผ้ากันเปื้อนที่ใช้แล้วทิ้งในถังขยะเปียกทันที	S สารเคมีจะเดินโดนเสื้อผ้าทำให้สัมผัสกับผิวหนัง เกิดระคายเคืองผิวหนัง E ขยะอันตรายไม่ได้กำจัดอย่างถูกวิธี เกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
6		6. รองเท้า Safety สวมใส่รองเท้า Safety	สายตา	S สวมใส่รองเท้า Safety	S เหยียบสารเคมีที่ตกลงมาทำให้สัมผัสกับผิวหนัง เกิดระคายเคือง



S = จุดอันตรายและวิธีการป้องกันอันตราย Q = จุดตรวจที่มีผลต่อคุณภาพ (W = WORK PIECE, P = PROCESS E = ENVIRONMENT KEY POINT (ผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม))
 K = Key Point = KPC = จุดสำคัญชิ้นงาน P = Key Control = KCC = จุดสำคัญกระบวนการ S = Safety characteristics = จุดกำหนดความปลอดภัย
 K = Kakotora (ปัญหาที่เคยเกิดขึ้นในอดีต) F = Function (จุดสำคัญในการใช้งาน หรือ จุดประกอบ) R = Regulation characteristics = จุดกำหนดควบคุมตามกฎหมาย

SAFETY เมื่อพบปัญหาในการผลิตให้ผู้ปฏิบัติงานทำการ
ALL หยุด เรียก กอญ
PROCESS และรายงานผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อดำเนินการแก้ไข

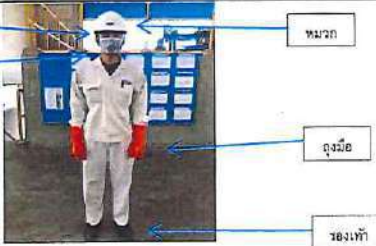
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล										REV.	Issue date	Effective date	Description of change	Responsible
รองเท้า	แว่นตา	หมวก	ถุงมือผ้า	ผ้ากันเปื้อน	ถุงมือยาง	ผ้าปิดจมูก	Ear Plug	ถุงมือไนล่อน						
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			17/6/2564	1/7/2564	เริ่มใช้และปฏิบัติงาน	วราพร

WORK INSTRUCTION

มาตรฐานการทำงาน

บริษัท ไคชิน จำกัด		หมายเลขเอกสาร	700-EWI-0098	แก้ไขครั้งที่	00	วันที่มีผลบังคับใช้	1/7/2564
เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานระบบบำบัดน้ำเสีย		ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ		ผู้อนุมัติ	ผู้จัดทำ	
การอ่านค่าพารามิเตอร์(pH,SS,COD และ TDS) และการทำความสะอาด		แผนกสิ่งแวดล้อม		Safety MGR.		ENV MGR.	
				ENVIRONMENT SH.		PREPARED	

วิธีการปฏิบัติงานและขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

No.	PICTURE (ภาพประกอบ)	ขั้นตอนการทำงาน	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบและความปลอดภัย	ผลกระทบและความปลอดภัย
1		1.ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 1.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่กำหนด	สายตา	S ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้ครบถ้วนเพื่อป้องกันอันตรายขณะปฏิบัติงาน E อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลหลังการปฏิบัติงานให้ทิ้งลงถังขยะที่จัดเตรียมไว้และถูกประเภท	S ได้รับอันตรายจากการกระเด็นเข้าตา เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง E ขยะอันตรายไม่ได้กำจัดอย่างถูกวิธี เกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
2	  	2.การทำความสะอาด Probe วัดค่า pH 2.1 สำหรับ Mixing tank , pH Adjust tank และ Monitoring unit ยก Probe ขึ้นมาจากถัง แล้วใช้ผ้าป้านทำความสะอาด หลังจากนั้นนำ Probe ลงในถังน้ำที่เตรียมไว้ 2.2 สำหรับ Oil breaking tank ทำการล้างน้ำที่ติดอยู่บนผิวของ Probe ลงใน Emulsion tank ก่อนแล้วจึงปฏิบัติตามข้อ 3.1	สายตา	S ใส่ถุงมือยาง,แว่นตาและอุปกรณ์ชุด PPE ขณะปฏิบัติงาน E ผ้าที่ใช้ในการทำความสะอาด Probe เมื่อใช้เสร็จแล้วควรเก็บและทำความสะอาดให้เรียบร้อย ถ้าต้องการทิ้งให้ทิ้งในถังขยะอันตรายที่เตรียมไว้	S เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง ได้รับอันตรายจากการกระเด็นเข้าตา E เกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
3	     	3.การวัดค่า pH 3.1 ทำการเติมน้ำใน Tank มาให้ในถ้วยตวง 3.2 เปิดเครื่องวัดค่า pH จุ่ม Probe ลงในถ้วยตวงที่ตักมาจาก Tank ที่เราต้องการวัดค่า pH 3.3 เติมน้ำในถ้วยจนเครื่องขึ้นคำว่า Ready จากนั้นกดปุ่มที่วัดได้ และตรวจสอบกับค่าจากระบบที่วัดได้	สายตา	S ใส่ถุงมือยางและแว่นตาขณะปฏิบัติงาน E ตรวจสอบถ้วยตวงไม่ให้มีรอยแตกหรือรอยร้าว ไม่ให้น้ำที่อยู่ในถ้วยรั่วไหลออกมา	S เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง ได้รับอันตรายจากการกระเด็นเข้าตา E เกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
4	     	4.การทำความสะอาด Monitoring 4.1 ปิดวาล์วน้ำเข้าในบ่อ แล้วเปิดวาล์ว drain น้ำ ทำการ drain น้ำ ในบ่อ Monitoring 4.2 ใช้สายยางฉีดน้ำได้และใช้สก็อตไบรท์กำจัดสิ่งสกปรก 4.3 ใช้สก็อตไบรท์ทำความสะอาด Probe วัดค่า SS , COD และ TDS 4.4 ปิดวาล์ว Drain น้ำ แล้วเปิดวาล์วให้น้ำเข้าในบ่อ Monitoring	สายตา	S ใส่ถุงมือขณะปฏิบัติงาน E กอดคอต้มที่ใช้น้ำให้ทิ้งในถังขยะอันตรายที่เตรียมไว้	S เกิดการลื่นจากท่อการเสียดสีระหว่างมือกับวาล์ว E ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ขยะเกิดการปนเปื้อน ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
5	  	5.การอ่านค่า SS , COD และ TDS 5.1 อ่านค่าจาก ตู้ Control และเปรียบเทียบกับค่าบน SCADA 5.2 บันทึกค่าลงในแบบฟอร์มบันทึกประจำวัน	สายตา	S ใส่ถุงมือขณะปฏิบัติงาน E ใส่ถุงมือขณะปฏิบัติงาน	S เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง การลื่นจากท่อการเสียดสีระหว่างมือกับวาล์ว
6		6.การล้างขอบรอบ Weir Dissolve air floatation tank 6.1 ใช้สายยางฉีดทำความสะอาดถังตกตะกอน ตะไคร่น้ำบริเวณ ขอบรอบ Weir	สายตา	S ใส่ถุงมือ PPE สวมหน้ากากที่กันขณะปฏิบัติงาน E ใส่ถุงมือขณะปฏิบัติงาน	S เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง การลื่นจากท่อการเสียดสีระหว่างมือกับวาล์ว

S = จุดเตือนอันตรายและวิธีการป้องกันอันตราย Q = จุดตรวจวัดที่มีผลต่อคุณภาพ (W = WORK PIECE, P = PROCESS E = ENVIRONMENT KEY POINT (ผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม))										SAFETY		เมื่อพบปัญหาในการผลิตให้ผู้ปฏิบัติงานทำการ		
K = Key Point = KPC = จุดสำคัญชิ้นงาน P = Key Control = KCC = จุดสำคัญกระบวนการ S = Safety characteristics = จุดกำหนดควบคุมความปลอดภัย										ALL		หยุด เรียก ทอย		
K = Kakotora (ปัญหาที่เคยเกิดขึ้นในอดีต) F = Function (จุดสำคัญในการใช้งาน หรือ จุดประกอบ) R = Regulation characteristics = จุดกำหนดควบคุมด้านกฎหมาย										PROCESS		และรายงานผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อรับดำเนินการแก้ไข		
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล										REV.	Issue date	Effective date	Description of change	Responsible
รองเท้า	หมวก	หมวก	ถุงมือผ้า	ผ้ากันเปื้อน	ถุงมือยาง	ผ้าปิดจมูก	Ear Plug	ถุงมือไนลอน						
														
☒	☒	☒			☒	☒								
										17/6/2564	1/7/2564	เริ่มใช้และปฏิบัติงาน	วริษา	

WORK INSTRUCTION

มาตรฐานการทำงาน

บริษัท ไทจีน จำกัด		หมายเลขเอกสาร	700-EWI-0099	แก้ไขครั้งที่	00	วันที่มีผลบังคับใช้	1/7/2564
เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานระบบบำบัดน้ำเสีย		แผนกสิ่งแวดล้อม		ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	ผู้จัดทำ
การบันทึกการตรวจสอบสารเคมี							
				Safety MGR.	ENV MGR.	ENVIRONMENT SH.	PREPARED

วิธีการปฏิบัติงานและขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

No.	PICTURE (ภาพประกอบ)	ขั้นตอนการทำงาน	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบและความปลอดภัย	ผลกระทบและความปลอดภัย
1		1. ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 1.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่กำหนด	สายตา	S ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้ครบถ้วนเพื่อป้องกันอันตรายขณะปฏิบัติงาน E อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลหลังการปฏิบัติงานให้ทิ้งลงถังขยะที่จัดเตรียมไว้และถูกประเภท	S ได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ระคายเคือง E เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง E ขยะอันตรายไม่ได้กำจัดอย่างถูกวิธี E เกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
2		2. การอ่านค่าปริมาตรของสารเคมี 2.1 ใช้สายตามองดูปริมาตรสารเคมีที่อยู่ในถัง โดยบนถังจะมีสเกลบอกปริมาตร 2.2 ทำการตรวจสอบปริมาตรสารเคมีว่าเพียงพอต่อการใช้งานหรือไม่ โดยที่หน้าถังจะมีแถบแสดงสถานะของสารเคมีระดับสีเหลือง แสดงว่าควรจะต้องเริ่มส่งสารเคมีระดับสีแดงบ่งบอกสารเคมีในถังไม่เพียงพอควรมีมาตรการการจัดหาสารเคมี - สำหรับถังของ 20% NaOH และ 10% PAC แถบสีเหลืองอยู่ที่ประมาณ 10 ลูกบาศก์เมตร, แถบสีเหลืองอยู่ที่ประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตร และสีแดงอยู่ที่ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร - สำหรับถัง 20% H ₂ SO ₄ แถบสีเหลืองอยู่ที่ประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร, แถบสีเหลืองอยู่ที่ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร และสีแดงอยู่ที่ประมาณ 1.4 ลูกบาศก์เมตร	สายตา	S ต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามที่กำหนด E ตรวจสอบถังบรรจุน้ำว่าไม่มีสารรั่วซึมหรือการรั่วไหลของสารเคมีออกภายนอกถัง	S อันตรายจากการสัมผัสสารเคมี E เกิดการรั่วไหล ปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
3		3. การจดบันทึกปริมาณสารเคมี 3.1 เมื่ออ่านค่าแล้วให้ทำการจดลงในบันทึกประจำวัน และเปรียบเทียบกับวันก่อนหน้าว่าใช้สารเคมีไปเท่าไร คำนวณว่าสารเคมีจะใช้ได้กี่วันเพื่อเตรียมการสั่งซื้อเคมี	สายตา		



S = จุดเตือนอันตรายและวิธีการป้องกันอันตราย Q = จุดตรวจวัดที่มีผลต่อคุณภาพ (W=WORK PIECE, P=PROCESS) E = ENVIRONMENT KEY POINT (ผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม) K = Key Point = KPC = จุดสำคัญขั้นงาน P = Key Control = KCC = จุดสำคัญกระบวนการ S = Safety characteristics = จุดกำหนดควบคุมความปลอดภัย K = Kakotora (ปัญหาที่เคยเกิดขึ้นในอดีต) F = Function (จุดสำคัญในการใช้งาน หรือ จุดประกอบ) R = Regulation characteristics = จุดกำหนดควบคุมด้านกฎหมาย										SAFETY ALL PROCESS		เมื่อพบปัญหาในการผลิตให้ผู้ปฏิบัติงานทำการหยุด เรียก คอย และรายงานผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อรีบดำเนินการแก้ไข		
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล										REV.	Issue date	Effective date	Description of change	Responsible
รองเท้า	แว่นตา	หมวก	ถุงมือผ้า	ผ้ากันเปื้อน	ถุงมือยาง	ผ้าปิดจมูก	Ear Plug	ถุงมือในถุงมือ						
☒	☒	☒			☒	☒				17/6/2564	1/7/2564	เริ่มใช้และปฏิบัติงาน	วริษา	

WORK INSTRUCTION

มาตรฐานการทำงาน

บริษัท ไตชิน จำกัด		หมายเลขเอกสาร	700-EWI-0100	แก้ไขครั้งที่	00	วันที่มีผลบังคับใช้	1/7/2564
เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานระบบบำบัดน้ำเสีย		แผนกสิ่งแวดล้อม		ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	ผู้จัดทำ
การกำจัดน้ำมัน							
				Safety MGR.	ENV MGR.	ENVIRONMENT SH.	PREPARED

วิธีการปฏิบัติงานและขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

No.	PICTURE (ภาพประกอบ)	ขั้นตอนการทำงาน	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบและความปลอดภัย	ผลกระทบและความปลอดภัย
1		1.ก่อนเริ่มลงมือปฏิบัติงาน 1.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่กำหนด	สายตา	S ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้ครบเพื่อป้องกันอันตรายขณะปฏิบัติงาน E อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลหลังการปฏิบัติงานให้ทิ้งลงถังขยะที่จัดเตรียมไว้และถูกประเภท	S ได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ระคายเคือง E เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง E ขยะอันตรายไม่ได้กำจัดอย่างถูกวิธี เกิดการปนเปื้อนของสิ่งแวดล้อม
2		2.การกำจัดน้ำมันจาก Oil Breaking Tank 2.1 ใช้ชั้นดักน้ำมันที่ลอยบนผิวน้ำ Oil Breaking Tank ลงใน Emulsion Tank No.2 หรือ No.1	สายตา	S -ใส่ถุงมือยางและอุปกรณ์ชุด PPE ขณะปฏิบัติงาน -ยืนให้ห่างจากและใช้มือที่วางจับขอบถัง Oil Breaking เพื่อทรงตัว E ตรวจสอบชั้นไม่ให้เกิดรอยแตกหรือร้าวที่ก่อให้เกิดการรั่วไหลของน้ำมันรั่วไหลออกมา	S -เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง -เกิดการผลัดตกจาก บันไดที่ขึ้นถึงชั้นเสียชีวิต E เกิดการรั่วไหล ปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
3		3.ขั้นตอนการสูบน้ำมันทิ้ง จาก Emulsion Tank No.1,2 มาที่ถังพักน้ำมันรอการกำจัด (จะต้องเลือกทำที่ถัง Tank) 3.1 ทำการยกปั๊มขึ้นด้วยเชือกให้งานที่มีช่องสูบน้ำมันอยู่บริเวณผิวน้ำ 3.2 เปิดปั๊ม โดยการไปกด สวิตซ์ ที่ตู้ Control โดย จะทำทีละบ่อนก่อน 3.3 ระหว่างการสูบน้ำมันให้ชั้นช่วยโดยน้ำมันเข้ามาบริเวณงานสูบน้ำมัน 3.4 เมื่อน้ำมันที่อยู่บนผิวน้ำหมดแล้ว จึงทำการปิด สวิตซ์ปั๊ม หลังจากนั้น ทำตามขั้นตอนเดียวกับ Emulsion Tank ถัดไป	สายตา	E ตรวจสอบถึงพักน้ำมันรอการจัดตั้งว่าไม่มีการรั่วซึมและสามารถรองรับน้ำมันที่จะถูกดูดมาเก็บไว้ได้ S ใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่กำหนด S สวิตซ์ต้องไม่ชำรุดหรือไม่แตกหักเสียหาย	S เกิดการลื่นตกจากการเสียสติ S ไฟฟ้าดูดถึงขั้นเสียชีวิตได้
4		4.ขั้นตอนการกำจัดน้ำมันจากถังพักน้ำมันรอการกำจัด 4.1 ให้เขียนใบขอทิ้งมาที่แผนกสิ่งแวดล้อม และรถ Forklift มาจัดเก็บที่โรงจัดเก็บขยะ	สายตา	E ตรวจสอบถึงพักน้ำมันรอการจัดตั้งว่าไม่มีการรั่วซึมและสามารถรองรับน้ำมันได้	E เกิดการรั่วไหล ปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม

S = จุดเตือนอันตรายและวิธีการป้องกันอันตราย Q = จุดตรวจโรงที่มีผลต่อคุณภาพ (W=WORK PIECE,P=PROCESS) E = ENVIRONMENT KEY POINT (ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม) K = Key Point = KPC = จุดสำคัญชิ้นงาน P = Key Control = KCC = จุดสำคัญกระบวนการ S = Safety characteristics = จุดกำหนดความปลอดภัย K = Kakotora (ปัญหาที่เคยเกิดขึ้นในอดีต) F = Function (จุดสำคัญในการใช้งาน หรือ จุดประกอบ) R = Regulation characteristics = จุดกำหนดควบคุมด้านกฎหมาย										SAFETY ALL PROCESS เมื่อพบปัญหาในการผลิตให้ผู้ปฏิบัติงานทำการหยุด เรียก คอย และรายงานผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อรับดำเนินการแก้ไข				
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล										REV.	Issue date	Effective date	Description of change	Responsible
รองเท้า	แว่นตา	หมวก	ถุงมือผ้า	ผ้ากันเปื้อน	ถุงมือยาง	ผ้าปิดจมูก	Ear Plug	ถุงมือลอน						
														
☒	☒	☒	☒		☒	☒				17/6/2564	1/7/2564	เริ่มใช้และปฏิบัติงาน	วริยา	

มาตรฐานการทำงาน

วันที่มีผลบังคับใช้ 1/7/2564

ผู้จัดทำ

PREPARED

No.	PICTURE (ภาพประกอบ)	ขั้นตอนการทำงาน	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบและความปลอดภัย	ผลกระทบและความปลอดภัย
1		1. ก่อนเริ่มลงมือปฏิบัติงาน 1.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่กำหนด	สายตา	S ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้ครบเพื่อป้องกันอันตรายขณะปฏิบัติงาน E อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ชำรุดเสียหายต้องเปลี่ยนทันที	S ผู้ละอองฟุ้งเข้าสู่มุมและปอด อาจเกิดโรคมะเร็งทางเดินหายใจ S ได้รับอันตรายจากของมีคมหรือสารเคมีปนเปื้อน E ปนเปื้อน (สิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานตามกฎหมายกำหนด)
2		2. ก่อนทำการตัดแยกขยะ 2.1 ตรวจสอบชุดอุปกรณ์ ให้พร้อมก่อนปฏิบัติงาน ทำการเปิดดาวยิง Set zero 2.3 เตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือให้พร้อมต่อการปฏิบัติงาน	สายตา	S ตรวจสอบสายไฟก่อนทำการเชื่อมต่อทุกครั้งที่ใช้งาน ไม่ควรขาด E อุปกรณ์และเครื่องมือต้องพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด	S ไฟฟ้าดูดถึงขั้นเสียชีวิตได้ E ปนเปื้อน
3		3. ขั้นตอนการแยกประเภทและขนถ่ายน้ำหนัก 3.1 รวบรวม และคัดแยกขยะแต่ละประเภทตาม TAG ของขยะ 3.2 ขนถ่ายน้ำหนักและถังเก็บตามประเภท ตาม Tag จนกว่าจะหมด	สายตา	S ต้องใส่ถุงมือทุกครั้งทั้งการคัดแยกและยกขยะ E ต้องระวังในการยก ถุงอาจแตกหรือสารเคมีปนเปื้อนตกลงพื้น	S นิ้วมือบาดเจ็บแผลได้รับบาดเจ็บได้ E ปนเปื้อน (สิ่งแวดล้อมตามกฎหมายกำหนด)
4		4. ขั้นตอนการจัดเก็บในภาชนะตามจุดจัดเก็บ 4.1 รัศปากถุงให้แน่นแล้วนำไปใส่รถเข็นเพื่อไปจัดเก็บตามประเภทของขยะ 4.2 จัดเก็บลงในภาชนะแต่ละประเภท ที่จัดเตรียมไว้ตามป้ายระบุที่ระบุไว้	สายตา	E ถุงที่ต้องไม่ชำรุดหรือฉีกขาด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารพิษ E เกิดการปนเปื้อน และต้องนำส่งกำจัดรวมกับขยะอันตราย	E ปนเปื้อน E ขยะเกิดการปนเปื้อน ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
5		5. ขั้นตอนการจัดเก็บในภาชนะตามจุดจัดเก็บ 5.1 จัดเก็บลงในภาชนะแต่ละประเภท ที่จัดเตรียมไว้	สายตา	E อ่างน้ำล้างมือทุกครั้งก่อนทิ้ง เพื่อป้องกันการติดเชื้อโรค	E ขยะแต่ละประเภทไม่ถูกกำจัดอย่างถูกต้อง
6		6. ขั้นตอนการขออนุญาตทำงาน 6.1 ให้เขียนใบขอทำงานที่แผนกคลังสินค้า และรถ Forklift จะดำเนินการจัดเก็บที่โรงจัดเก็บขยะ ยกเว้นชิ้นส่วน สารอันตราย เทไว้ในภาชนะรองรับได้เลข (ขยะนอกเหนือจากขยะ อื่นๆ ที่กำหนด)	เอกสาร	E การควบคุมและป้องกันการชนกันระหว่างรถโฟล์คลิฟท์กับคนงาน และไม่ให้รถชนสิ่งของ	E ขยะแต่ละประเภทไม่ถูกกำจัดอย่างถูกต้อง
7		7. ขั้นตอนหลังการปฏิบัติงาน 7.1 ล้างมือและทำความสะอาดร่างกายให้ทั่วถึง 7.2 ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานทุกครั้ง	สายตา	E ต้องล้างถึงข้อนิ้วและฝ่ามือเท่านั้นเพื่อความสะดวกในการจัดการ S ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	E ขยะอันตรายไม่ได้กำจัดอย่างถูกต้อง เกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม S ผู้ละอองฟุ้งเข้าสู่มุมและปอด อาจเกิดโรคมะเร็งทางเดินหายใจและเกิดอาการแพ้จากสารเคมีใน coolant ทน

เมื่อพบปัญหาในการผลิตให้ผู้ปฏิบัติงานทำการ

หยุด เรียง ดอย

ละรายงานผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อรับดำเนินการแก้ไข

Responsible

๖๕๗๗๕

-30/06/2021

มาตรฐานการทำงาน

วิธีการปฏิบัติงานและขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

เอกสารควบคุม
จำนวนเลขที่
001
วันที่ 05 JUL 2021

SAFETY เมื่อพบปัญหาในการผลิตให้ผู้ปฏิบัติงานทำการ
ALL หยุด เรียก ถอย
PROCESS และรายงานผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อรีบดำเนินการแก้ไข

FORM NO. ISO-FS-0008 (TYPE P) 00-30/06/2021

WORK INSTRUCTION

มาตรฐานการทำงาน

บริษัท ไคชิน จำกัด		หมายเลขเอกสาร	700-EWI-0096	แก้ไขครั้งที่	03	วันที่มีผลบังคับใช้	1/7/2564
เรื่อง การเอาตะกอนออกจากเครื่อง(FILTER PRESS)		แผนกสิ่งแวดล้อม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	ผู้จัดทำ	
			Safety MGR.	ENV MGR.	ENVIRONMENT SH.	PREPARED	

วิธีการปฏิบัติงานและขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

No.	PICTURE (ภาพประกอบ)	ขั้นตอนการทำงาน	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบและความปลอดภัย	ผลกระทบและความปลอดภัย
1		1. ก่อนเริ่มลงมือปฏิบัติงาน 1.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่กำหนด	สายตา	S ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้ครบเพื่อป้องกันอันตรายขณะปฏิบัติงาน E อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลหลังการปฏิบัติงานให้ทิ้งลงถังขยะสีเหลือง	S ได้รับความอันตรายจากของมีคมหรือการเคป็นเป็น E ขยะอันตรายไม่ได้กำจัดอย่างถูกวิธีเกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม
2		2. ตรวจสอบเครื่องจักร 2.1 ปิดวาล์วเติมตะกอนเพื่อหยุดอัดตะกอนน้ำเสีย 2.2 ปิดสวิทช์ (off) ของระบบ เพื่อหยุดการทำงานของระบบ 2.3.ทำการเปิดวาล์วน้ำนำไฮโดรลิก	สายตา	S สวิตช์ต้องไม่ชำรุดหรือไม่แตกหักเสียหาย เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าดูด S สวิตช์ต้องไม่ชำรุดหรือไม่แตกหักเสียหาย E ตรวจสอบว่าการรั่วซึมหรือการรั่วไหลของน้ำมันไฮโดรลิกทุกครั้ง	S ไฟฟ้าดูดถึงขั้นเสียชีวิตได้ S ไฟฟ้าดูดถึงขั้นเสียชีวิตได้ E เกิดการปนเปื้อนบนพื้น
3		3.ยกกระบอบกวนไฮโดรลิกออกมาด้านข้างตามภาพ	สายตา	S การยกกระบอบกวนไฮโดรลิกที่หนักควรยกให้ถูกวิธี S จับแกนไฮโดรลิกให้แน่น	S การบาดเจ็บที่กระดูกและกล้ามเนื้อหลัง S มือหลุดจากแกนไฮโดรลิก ถังล้มได้รับบาดเจ็บ
4		4.การนำตะกอนออกจากตัวFilter press 4.1 นำถาดรองออก เพื่อปล่อยให้ตะกอนตกลงสู่ด้านล่าง 4.2 แกะตะกอนออกจากแผ่น Filter press ใช้แผ่นอะคริลิกแกะตะกอนออกจาก แผ่นFilter Press ตรวจสอบไม่ให้มีเศษตะกอนตกค้างทำให้แผ่นกรองอุดตัน. เลื่อนแผ่น Filter Press กลับให้เรียบร้อย และตรวจสอบ check การติดขาดของแผ่น Filter cloth	สายตา	S สวมถุงมือหัด S สวมใส่อุปกรณ์ PPE ระงับการเคป็นเป็น เข้าหากัน อาจโดนแผ่น Filter press หนีมือ	S เพื่อป้องกันขอบกดบาดนิ้วมือเป็นแผล S ถูกแผ่น Filter press หนีมือได้
5		5.หลังจากเอาตะกอนออก 5.1ยกกระบอบกวนไฮโดรลิกกลับคืนตำแหน่งเดิม 5.2 ปิดวาล์วน้ำนำไฮโดรลิก (Close)	สายตา	S การยกกระบอบกวนไฮโดรลิกที่หนักควรยกให้ถูกวิธี S จับกระบอบกวนให้แน่น	S เพื่อป้องกันการบาดเจ็บที่กระดูกและกล้ามเนื้อหลัง S มือหลุดจากกระบอบกวนไฮโดรลิก ถังล้มได้รับบาดเจ็บ
6		6.1 ปิดสวิทช์ปั๊มไฮโดรลิก (ON) เพื่ออัดตะกอน 6.2 เปิดวาล์ว (OPEN) เพื่อสูบละกอนเข้าระบบ(ควรเปิดวาล์วตะกอน 1/4 15 นาที เพื่อให้ตะกอนเข้าเครื่องจนเต็มแล้วค่อยเปิดเต็มเครื่อง เพื่อป้องกันแผ่นFilter cloth ลึกขาด	สายตา	S สวิตช์ต้องไม่ชำรุดหรือไม่แตกหักเสียหาย S ไฟฟ้าดูดถึงขั้นเสียชีวิตได้	S ไฟฟ้าดูดถึงขั้นเสียชีวิตได้
7		7.เก็บสารเคมีและทำความสะอาด กรณีสารเคมีหกหรือไหลออกนอกพื้นที่เก็บสารเคมีให้ทำการปิดกั้นการรั่วไหล แล้วใช้ทรายดูดซับสารเคมีบริเวณด้านข้างถังเก็บสารเคมีดูดซับสารเคมีจากนั้นใช้น้ำล้างบริเวณสารเคมีรั่วไหล เพื่อให้สารเคมีเจือจาง	สายตา	E ทรายปนเปื้อนต้องทิ้งในถังขยะพร้อมติดป้ายTagระบุ ทรายปนเปื้อนสารเคมี S ได้รับความอันตรายจากการสัมผัสสารเคมี	E ขยะอันตรายไม่ได้กำจัดอย่างถูกวิธีเกิดการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม S ได้รับความอันตรายจากการสัมผัสสารเคมี

S = จุดเตือนอันตรายและวิธีการป้องกันอันตราย Q = จุดตรวจวัดที่มีผลต่อคุณภาพ (W = WORK PIECE, P = PROCESS E = ENVIRONMENT KEY POINT (ผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม)										SAFETY		เมื่อพบปัญหาในการผลิตให้ผู้ปฏิบัติงานทำการ		
K = Key Point = KPC = จุดสำคัญชิ้นงาน P = Key Control = KCC = จุดสำคัญกระบวนการ S = Safety characteristics = จุดกำหนดควบคุมความปลอดภัย										ALL		หยุด เรียก คอย		
K = Kakotora (ปัญหาที่เคยเกิดขึ้นในอดีต) F = Function (จุดสำคัญในการใช้งาน หรือ จุดประกอบ) R = Regulation characteristics = จุดกำหนดควบคุมด้านกฎหมาย										PROCESS		และรายงานผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อรับดำเนินการแก้ไข		
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล										REV.	Issue date	Effective date	Description of change	Responsible
รองเท้า	แว่นตา	หมวก	ถุงมือผ้า	ผ้ากันเปื้อน	ถุงมือยาง	ผ้าปิดจมูก	Ear Plug	ถุงมือไนลอน						
														
✓	✓	✓		✓	✓	✓								
										17/6/2564	1/7/2564	เริ่มใช้และปฏิบัติงาน	วราพร	

 DAISIN GROUP STANDARD OPERATING PROCEDURE FOR ENVIRONMENT MANAGEMENT SYSTEM	เอกสารหมายเลข :	DSC-SP-0048		หน้า 1 ของ 5	
	ระบบงาน การควบคุมมลพิษทางน้ำ (WASTE WATER TREATMENT CONTROL)	มาตรฐาน	--	ISO 14001	IATF 16949
		อนุกรม	--	8.1	7.1.4
		แก้ไขครั้งที่ :	01		
		วันที่เริ่มใช้ :	15/10/2020		
ผู้ทบทวน :	EMR / DM		ผู้อนุมัติ :	MO	

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

แก้ไข	วันที่มีผล หลังการแก้ไข	ผู้ขอแก้ไข	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง
00	16/01/2017	ฉัฐพล QMR/EMR	เริ่มใช้ในบริษัทฯ
01	15/10/2020	ศุภรัตน์ OFFICER	แก้ไขหมายเลขเอกสาร จาก 400-ESP-0028 เป็น DSC-SP-0045 และ แก้ไขข้อที่ 5 หน้าที่และความรับผิดชอบ แก้ไขข้อที่ 6.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เพื่อควบคุมมลพิษน้ำของแต่ละสาขา แก้ไขข้อที่ 6.5 การสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด

 DAISIN GROUP STANDARD OPERATING PROCEDURE FOR ENVIRONMENT MANAGEMENT SYSTEM	เอกสารหมายเลข :	DSC-SP-0048	หน้า 2 ของ 5			
	ระบบงาน การควบคุมมลพิษทางน้ำ (WASTE WATER TREATMENT CONTROL)		มาตรฐาน	--	ISO 14001	IATF 16949
			อนุกรม	--	8.1	7.1.4
			แก้ไขครั้งที่ :	01		
			วันที่เริ่มใช้ :	15/10/2020		

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตและคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงงาน
- 1.2 ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมการควบคุมมลพิษทางน้ำจากทุกกิจกรรม ทั้งกิจกรรมในกระบวนการผลิต และกิจกรรมสนับสนุนกระบวนการผลิตภายใน โรงงาน เช่น น้ำทิ้งจากห้องน้ำ เป็นต้น

3. เอกสารอ้างอิง

- 3.1 คู่มือระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม DSC-EM
- 3.2 การปฏิบัติการแก้ไข DSC-MP-0013
- 3.3 ระบบงานการควบคุมสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม DSC-MP-0024

4. คำจำกัดความ

- 4.1 น้ำเสีย หมายถึง น้ำเสียที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยหมายรวมถึงน้ำเสียจากการใช้น้ำ ของคนงานรวมทั้งกิจกรรมอื่นภายในโรงงาน
- 4.2 น้ำทิ้ง หมายถึง น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว และระบายออกสู่สิ่งแวดล้อม
- 4.3 EMS Team หมายถึง คณะทำงานระบบจัดการสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่จัดทำและดำเนินระบบจัดการสิ่งแวดล้อม ให้เป็นไปตามข้อกำหนดและหลักเกณฑ์การให้สัญลักษณ์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- 4.4 ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หมายถึง พนักงานที่สอบผ่านและขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมมลพิษน้ำกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- 4.5 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ หมายถึง พนักงานหรือเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้ทำงานในระบบบำบัด ได้รับการอบรมและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

5. หน้าที่ และความรับผิดชอบ

- 5.1 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่
 1. ดูแลการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมของระบบบำบัดมลพิษน้ำ และการป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิดให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
 2. ดูแลการจัดการมลพิษของโรงงานให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
 3. พิจารณาเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการการบำบัด หรือการกำจัด หรือการกำจัดมลพิษน้ำ
 4. จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อม และหากเกิดเหตุฉุกเฉินให้ดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

 DAISIN GROUP STANDARD OPERATING PROCEDURE FOR ENVIRONMENT MANAGEMENT SYSTEM	เอกสารหมายเลข :	DSC-SP-0048	หน้า 3 ของ 5			
	ระบบงาน การควบคุมมลพิษทางน้ำ (WASTE WATER TREATMENT CONTROL)		มาตรฐาน	--	ISO 14001	IATF 16949
			อนุกรม	--	8.1	7.1.4
			แก้ไขครั้งที่ :	01		
			วันที่เริ่มใช้ :	15/10/2020		

- 5.2 วิศวกรสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่
หรือ หัวหน้าแผนก
- จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานด้านการจัดการมลพิษทางน้ำควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย และการฝึกอบรมการสร้างจิตสำนึกเกี่ยวกับการจัดการน้ำเสีย ให้กับพนักงาน
 - ทบทวนแผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย และทิศทางการระบายน้ำทิ้ง
 - จัดทำแผนการซ่อมบำรุงระบบและอุปกรณ์บำบัดน้ำเสีย
 - ควบคุมดูแลและทดสอบความเหมาะสมในการเดินสารเคมีในระบบ

- 5.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ มีหน้าที่
- ตรวจสอบการทำงาน ประเมินประสิทธิภาพ ควบคุมดูแล รวมทั้ง ปรับปรุงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบกำจัดตะกอน
 - ป้องกันไม่ให้เกิดการระบายมลพิษผ่านทางลัด (By pass) และป้องกันไม่ให้มลพิษระบายออกสู่สิ่งแวดล้อมโดยไม่ผ่านการบำบัด
 - เสนอแนะแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษต่อผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 - ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ดำเนินการแก้ไขตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงาน และรายงานผลการดำเนินการต่อผู้จัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อประโยชน์ในการปรับปรุงแก้ไข
 - จัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงานทำการวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการที่ขึ้นทะเบียนต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม
 - รายงานผลการตรวจสอบ ควบคุม และกำกับดูแลการทำงานของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ต่อผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

- 5.4 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ มีหน้าที่
บำบัดน้ำเสีย
- ควบคุมอัตราการไหลของน้ำทิ้งและปรับคุณภาพน้ำก่อนเข้าระบบ
 - เดินสารเคมี ในระบบบำบัดน้ำเสียตามความเหมาะสมในอัตราส่วนที่วิศวกรสิ่งแวดล้อมกำหนด
 - ดูแลรักษาเครื่องมือวัด/อุปกรณ์ ในที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดน้ำเสีย

- 5.5 พนักงานทุกคน มีหน้าที่ ปฏิบัติตามระบบการจัดการมลพิษน้ำอย่างเคร่งครัด

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 การควบคุมการระบายน้ำทิ้ง

- 6.1.1 วิศวกรสิ่งแวดล้อมรับผิดชอบในการจัดทำหรือทบทวนแผนผังแสดงระบบระบายน้ำทิ้งเพื่อแสดงแนวทางการระบายน้ำทิ้งของโรงงาน
- 6.1.2 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย ต้องตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว และอัตราการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน และรายงานยังผู้บังคับบัญชาหากเกิดสิ่งผิดปกติ

 DAISIN GROUP STANDARD OPERATING PROCEDURE FOR ENVIRONMENT MANAGEMENT SYSTEM	เอกสารหมายเลข :	DSC-SP-0048	หน้า 4 ของ 5			
	ระบบงาน การควบคุมมลพิษทางน้ำ (WASTE WATER TREATMENT CONTROL)		มาตรฐาน	--	ISO 14001	IATF 16949
			อนุกรม	--	8.1	7.1.4
			แก้ไขครั้งที่ :	01		
			วันที่เริ่มใช้ :	15/10/2020		

6.2 การควบคุมมลพิษน้ำ

- 6.2.1 การควบคุมมลพิษน้ำของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขานวนคร) ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนวิธีการทำงานของเอกสารหมายเลข 700-EWI-0015 การจัดการระบบบำบัดน้ำเสีย
- 6.2.2 การควบคุมมลพิษน้ำของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขานครราชสีมา) ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนวิธีการทำงานของเอกสารหมายเลข 150-WIE-0002 การจัดการระบบบำบัดน้ำเสีย, การผลิตน้ำ
- 6.2.3 การควบคุมมลพิษน้ำของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขานครราชสีมา) ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนวิธีการทำงานของเอกสารหมายเลข 160-WIE-0002 การจัดการระบบบำบัดน้ำเสีย, การผลิตน้ำ
- 6.2.4 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย จะต้องมีการตรวจสอบตรวจเช็คอุปกรณ์ และการทำงานของปั๊มน้ำตามบ่อต่างๆลงบันทึกในแบบฟอร์มการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
- 6.2.5 วิศวกรสิ่งแวดล้อม ตรวจสอบการตรวจเช็คประจำวันของผู้ปฏิบัติงานฯ และสิ่งที่ผิดปกติในแต่ละวันที่พบและจัดทำแผนดำเนินการการป้องกันและแก้ไข
- 6.2.6 ผู้ควบคุมมลพิษน้ำ การเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งหลังการบำบัดไปวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ทุกเดือน พิจารณาผลการวิเคราะห์และดำเนินการประเมินประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมทั้งหาแนวทางในการป้องกันแก้ไข ในกรณีที่พบว่าคุณภาพไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนดและจัดทำรายงานการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียนำเสนอต่อผู้จัดการสิ่งแวดล้อม และส่งหน่วยงานราชการที่ควบคุมดูแล
- 6.2.7 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมพิจารณารายงานที่ผู้ควบคุมมลพิษทางน้ำนำเสนอ กรณีที่ผลการตรวจวัด ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมหาแนวทางการแก้ไข ตามเอกสารการปฏิบัติการแก้ไข(DSC-MP-0013)

6.3 การซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ ที่จำเป็นต่อระบบบำบัดน้ำเสีย

- 6.3.1 วิศวกรสิ่งแวดล้อม จัดทำแผนการบำรุงรักษาบ่อรองรับน้ำเสีย และเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีผลต่อระบบบำบัดน้ำเสีย เช่นการทำความสะอาดบ่อรองรับน้ำเสียจากโรงงาน บ่อพักน้ำระบบบำบัด, ปั๊มดูดสารเคมี อุปกรณ์การตรวจวัดต่างๆ เป็นต้น
- 6.3.2 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย มีหน้าที่ดำเนินการซ่อมบำรุงระบบบ่อรองรับน้ำเสีย เครื่องจักรอุปกรณ์ ต่างๆ ตามที่กำหนด

6.4 กรณีที่เกิดเหตุขัดข้อง หรือเกิดเหตุฉุกเฉิน

- 6.4.1 การควบคุมมลพิษน้ำของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขานวนคร) ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการเกิดเหตุฉุกเฉินที่ระบุใน เอกสารหมายเลข 700-EWI-0015 การจัดการระบบบำบัดน้ำเสีย
- 6.4.2 การควบคุมมลพิษน้ำของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขานครราชสีมา) ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการเกิดเหตุฉุกเฉินที่ระบุในเอกสารหมายเลข 150-WIE-0002 การจัดการระบบบำบัดน้ำเสีย, การผลิตน้ำ
- 6.4.3 การควบคุมมลพิษน้ำของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการเกิดเหตุฉุกเฉินที่ระบุใน เอกสารหมายเลข 160-WIE-0002 การจัดการระบบบำบัดน้ำเสีย, การผลิตน้ำ

 DAISIN GROUP STANDARD OPERATING PROCEDURE FOR ENVIRONMENT MANAGEMENT SYSTEM	เอกสารหมายเลข :	DSC-SP-0048	หน้า 5 ของ 5			
	ระบบงาน การควบคุมมลพิษทางน้ำ (WASTE WATER TREATMENT CONTROL)		มาตรฐาน	--	ISO 14001	IATF 16949
			อนุกรม	--	8.1	7.1.4
			แก้ไขครั้งที่ :	01		
			วันที่เริ่มใช้ :	15/10/2020		

6.5 การสอบเทียบเครื่องมือ อุปกรณ์ตรวจวัดในระบบบำบัดน้ำเสีย

6.5.1 อุปกรณ์ตรวจวัดแบบเคลื่อนที่ในระบบ ให้ทำการขึ้นทะเบียนกับแผนก QC เพื่อให้แผนก QC วางแผนสอบเทียบประจำปี

6.5.2 อุปกรณ์ตรวจวัดแบบติดอยู่กับระบบ ให้วิศวกรสิ่งแวดล้อม จัดทำแผนการสอบเทียบประจำปี แล้วแจ้งผู้รับสอบเทียบที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน ISO17025 เข้ามาทำการสอบเทียบ

7. เอกสารบันทึกคุณภาพและสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	หมายเลข	ชื่อแบบฟอร์ม หรือชื่อบันทึก	อายุการจัดเก็บ	ผู้จัดเก็บ แผนก
1	350-FS-0001	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน ระบบบำบัดน้ำเสีย	3 ปี	Environment นวนคร
2	330-FS-0008	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน ระบบบำบัดน้ำเสีย	3 ปี	Environment โคราซ และ ขอนแก่น

8. เอกสารแนบท้าย

8.1 เอกสารแนบ 1 ฟอร์ม 350-FS-0001 แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวันระบบบำบัดน้ำเสีย (นวนคร)

8.2 เอกสารแนบ 1 ฟอร์ม 330-FS-0008 แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวันระบบบำบัดน้ำเสีย (โคราซ, ขอนแก่น)

ภาคผนวก ข-12

แผนการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

Prepare : Suvasit Jitrotejanaruk

Plan	
Actual	(ลงวันที่ PM ด้วย)

[illegible]

ภาคผนวก ข-13
แผนการสูบสิ่งปฏิกูลและไขมัน

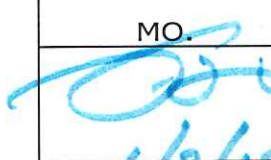
แผนการสุบสิ่งปฏิกูล ประจำปี 2568

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันห้องน้ำเต็ม ทำให้ไม่สามารถใช้งานได้
2. เพื่อกำหนดรอบการดูดสิ่งปฏิกูล(กากไขมัน/กากตะกอน)

เป้าหมาย

1. ห้องน้ำต้องไม่เต็มใช้งานได้ตลอด
2. ต้องดูดสิ่งปฏิกูลตามแผนที่กำหนด

MO.	DGM.	AM.	PREPARED
	1/2/68	2/10/68	กมล งามวิจิตร
Date. 1/2/68	Date. 15-1-68	Date. 2/10/68	Date. 6/01/68

												As of. 6-JAN-2025														
ลำดับ	ชื่อสถานที่	เดือน	Jan 1		Feb 1		Mar 1		Apr 1		May 1		Jun 1		Jul 1		Aug 1		Sep		Oct		Nov		Dec	
			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
1	บ่อRM	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
2	บ่อปั้มบัตร	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
3	บ่อ Machine-2/Delta 2/1	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
4	บ่อ Machine-2/Delta 2/2	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
5	บ่อDiecast-2/1	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
6	บ่อDiecast-2/2	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
7	บ่อDiecast-2/3	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
8	บ่อDiecast-2/4	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
9	บ่อโรงอาหาร/(กากไขมัน)	Plan	▼				▼				▼				▼				▼				▼			
		Actual	28				2b				23															
10	บ่อโรงอาหาร/(ห้องน้ำ)	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
11	บ่อ Machine-1/1 (ทโธ-ขาว)	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
12	บ่อ Machine-1/2 (ทโธ-เขียว)	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
13	บ่อAssy-Painting (PKB)	Plan			▼				▼				▼				▼				▼				▼	
		Actual			1b				20				1													
14	บ่อPainting (หมันสี)	Plan											▼												▼	
		Actual											1													
15	บ่อFinishing (Tro Buff)	Plan											▼												▼	
		Actual											1													
16	บ่อDiecast-1	Plan											▼												▼	
		Actual											1													
17	บ่อ MC-3 /หลังห้องน้ำ (CKB)	Plan											▼												▼	
		Actual											1													
18	บ่อHead Office	Plan											▼												▼	
		Actual											1													
19	บ่อEngineering	Plan											▼												▼	
		Actual											1													
20	อาคารอเนกประสงค์	Plan											▼												▼	
		Actual											1													
ผู้ปฏิบัติ (นายสมยศ เนกขำ)																										
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค *1 เทียว =บรรจุได้ 6 ตัน			▼ :ปฏิบัติ												▽ : ชัดช่อง-ติดปัญหา											

หมายเหตุ : 1. ลำดับที่ 1-13 เข้าสูบในวันเสาร์หยุดของสัปดาห์แรกหรือสัปดาห์ที่สอง (เดือนเว้นเดือน)

2. ลำดับที่ 14-20 เข้าสูบในวันเสาร์หยุดของสัปดาห์แรกหรือสัปดาห์ที่สอง (ทุก 6 เดือน)

DAISIN CO.,LTD.

แบบฟอร์มบันทึกการดูดไขมันจากกระบวนการผลิต

แผนก Canteen เดือน.....ปี..... ๖๘

CHECKED BY	APPROVED BY
๖๘๓๓	ก.น.กรรณ
1	
DATE	DATE

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	รายการดูดไขมันจากกระบวนการผลิต	ปริมาณ (ก.ก)	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	28 ม.ค. ๖๘	ดูดไขมัน	6000	๖๘๓๓	
2	26 มี.ค. ๖๘	ดูดไขมัน	6000	๖๘๓๓	
3	23 พ.ค. ๖๘	ดูดไขมัน	6000	๖๘๓๓	
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
TOTAL		รวม.....ก.ก./เดือน			

ภาคผนวก ข-14

สัญญาจ้างดูสิ่งปฏิกูลและไขมัน

สัญญาตกลงจ้างดูแลสิ่งปลูกสร้างและดูแลต้นไม้

เขียนที่ บริษัทไคชิน จำกัด

วันที่ 15 ธันวาคม พ.ศ. 2565

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นเมื่อ วันที่ 15 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ระหว่าง บริษัท ไคชิน จำกัด โดย ดร.กนกกรัตน์ บุณนาค ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่งกับ หจก.สุขประเสริฐทรัพย์คตินิ่ง ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผู้รับจ้าง” อีกฝ่ายหนึ่งทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญาไว้ต่อกันดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ผู้ว่าจ้างตกลงจ้างบริษัทผู้รับจ้างเข้ามาดูแลสิ่งปลูกสร้างและดูแลต้นไม้ที่บ่อพักภายในโรงงานและหอพักพนักงาน

ข้อ 2. ผู้ว่าจ้างมีหน้าที่จัดเตรียมสถานที่และอำนวยความสะดวกในพื้นที่ทำงาน, ไฟฟ้า และสาธารณูปโภคพื้นฐานสำหรับเจ้าหน้าที่ที่เข้ามาดำเนินงานที่จ้างของผู้รับจ้าง โดยยินยอมให้ผู้รับจ้างผ่านเข้า-ออกภายในบริเวณพื้นที่ทำงานของผู้ว่าจ้างได้ตลอดระยะเวลาการจ้างตามสัญญา โดยอยู่ภายใต้กฎระเบียบเรื่องความปลอดภัยและระเบียบอื่นๆของผู้ว่าจ้างอย่างเคร่งครัด

ข้อ 3. ผู้รับจ้างต้องจัดหาแรงงานและวัสดุอุปกรณ์เครื่องมือเครื่องใช้ตลอดจนสัมภาระต่างๆเพื่อใช้ในการงาน และนำสิ่งปลูกสร้างและต้นไม้มาไปทิ้งที่รับบำบัดให้ถูกต้องตามกฎหมาย

ข้อ 4. ผู้รับจ้างต้องควบคุมงานที่จ้างอย่างเอาใจใส่ด้วยประสิทธิภาพและความชำนาญในระหว่างการทำงาน ผู้รับจ้างต้องจัดให้มีผู้แทนซึ่งทำงานเต็มระยะเวลาเป็นผู้ควบคุมงาน โดยถือว่าผู้ควบคุมงานดังกล่าวเป็นผู้แทนที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับจ้าง

ข้อ 5. ผู้รับจ้างต้องรักษาบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานรวมทั้งโรงงานหรือสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆของผู้ว่าจ้างให้อยู่ในความสะดวก เรียบร้อย ปลอดภัย และมีประสิทธิภาพการใช้งานตลอดระยะเวลาการจ้าง เมื่อการดำเนินงานที่จ้างตามสัญญานี้เสร็จเรียบร้อย ผู้รับจ้างต้องขนสัมภาระ สิ่งของเครื่องมือ เครื่องใช้ในการดำเนินการจ้าง ออกจากพื้นที่ของผู้ว่าจ้างและทำความสะอาดคืนสภาพเดิมให้เรียบร้อย

ข้อ 6. สัญญานี้กำหนดระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้อ 7. ผู้รับจ้างคิดอัตราค่าบริการเป็นเที่ยวละ 3,500 บาท(สามพันห้าร้อยบาทถ้วน) โดยปฏิบัติงานตามวันและเวลาทำงานที่กำหนด ระหว่างการปฏิบัติ ผู้รับจ้างจะต้องพร้อมที่จะปฏิบัติงานและสวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งก่อนเริ่มงานและจะต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัทฯเกี่ยวกับการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด

ข้อ 8. โดยผู้ว่าจ้าง จะจ่ายชำระค่าบริการโดยการชำระเป็น โอนเงินเข้าบัญชี หจก.สุขประเสริฐทรัพย์คตินิ่ง ธนาคารชนชาติ กระแสรายวัน เลขที่บัญชี 290-3-00-228-4 หลังจากให้บริการเสร็จแล้วเรียบร้อยตามข้อตกลงของผู้ว่าจ้าง

ข้อ 9. สัญญานี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568 นับตั้งแต่ วันที่มีผลบังคับใช้ ผู้รับจ้างจะเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขใดๆ ไม่ได้ นอกจากจะได้รับความยินยอมจากผู้ว่าจ้าง เท่านั้น และเมื่อสิ้นสุดสัญญาถ้าไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ให้ใช้สัญญาเดิมต่อเนื่องไปอีก 1 ปี

ข้อ 10. กรณีที่คู่สัญญานอกเลิกสัญญาจ้างฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง จะต้องแจ้งให้คู่สัญญาทราบเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนล่วงหน้า 30 วัน

สัญญานี้ทำขึ้นเป็น 2 ฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความ โดยตลอดแล้วจึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยานพร้อมประทับตรา(ถ้ามี)และคู่สัญญาไว้เป็น

บริษัท ไชยภัณฑ์ด้วยแล้ว



DAISIN CO., LTD.

ลงชื่อ.

แสดงไว้ในที่เปิดเผย



แบบ สม.๒

ไปตลอดอายุใบอนุญาต
ก่อนหมดอายุ ๓๐ วัน

ใบอนุญาต

ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย
โดยทำเป็นธุรกิจหรือโดยได้รับประโยชน์ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการ

เล่มที่ ๑ เลขที่ ๐๕ ปี ๒๕๖๘

อนุญาตให้ บุคคลธรรมดา/ นิติบุคคล ชื่อ นางสาวกัญจน์ ส่วนจำกัดที่ ๑๖๖ หมู่ที่ ๑๖ ตำบล คลองหลวง อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี อายุ ๒๕ ปี สัญชาติ ไทย เลขประจำตัวประชาชนเลขที่ ๙-๙๙๙๙-๙๙๙๙-๙๙๙๙-๙๙๙๙ อยู่บ้านเลขที่/ สำนักงานเลขที่ ๑๖๖ หมู่ที่ ๑๖ ตำบล คลองหลวง อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี โทรศัพท์ ๐๒๙-๙๙๙๙๙๙ โทรสาร ๐๒๙-๙๙๙๙๙๙
ข้อ ๑. ประกอบกิจการรับทำการ เก็บ ขน สิ่งปฏิกูล
ค่าธรรมเนียม ๕,๐๐๐ บาท (ห้าพันบาทถ้วน) ในเสร็จรับเงิน เล่มที่ ๕๕ เลขที่ ๐๑
ลงวันที่ ๕ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ โดยใช้ชื่อกิจการว่า
จำนวน คน

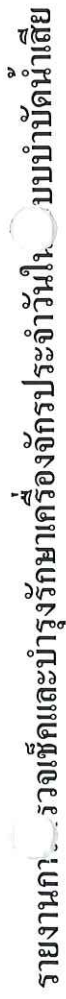
โดยมีพื้นที่ให้บริการในเขตเทศบาลเมืองท่าโขลง อำเภอกองหลวง จังหวัดปทุมธานี
สถานที่รับดำเนินการ ได้แก่
๑. พื้นที่ในเขตเทศบาลเมืองท่าโขลง ตั้งอยู่เลขที่ หมู่ ตำบล คลองหลวง
อำเภอกองหลวง จังหวัดปทุมธานี โทรศัพท์
๒. ตั้งอยู่เลขที่ หมู่ ตำบล
อำเภอกองหลวง จังหวัดปทุมธานี โทรศัพท์
๓. ตั้งอยู่เลขที่ หมู่ ตำบล
อำเภอกองหลวง จังหวัดปทุมธานี โทรศัพท์
สถานที่รับกำจัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ ๑๑ ตำบล คลองหลวง อำเภอ คลองหลวง
จังหวัด ปทุมธานี โทรศัพท์ โทรสาร

ข้อ ๒. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้
(๑) ต้องปฏิบัติตามเทศบัญญัติ เทศบาลเมืองท่าโขลง เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๕
(๒) แผนการดำเนินงาน/ขานพาหนะที่ใช้ในการเก็บขนมูลฝอย/สิ่งปฏิกูล ต้องเป็นไปตามรายละเอียดที่แนบในคำร้องขออนุญาตประกอบกิจการ และต้องไม่ก่อให้เกิดปัญหาเดือดร้อนรำคาญและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
(๓) ต้องนำมูลฝอย/ สิ่งปฏิกูล ที่เก็บขนไปกำจัดในสถานที่ที่ระบุในเอกสารแนบคำร้องขออนุญาตประกอบกิจการเก็บขนมูลฝอย/ สิ่งปฏิกูลเท่านั้น

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตั้งแต่วันที่ ๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘
ออกให้ ณ วันที่ ๑๒ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

นาย (ลายมือชื่อ)
(นาย นายกเทศมนตรีเมืองท่าโขลง)
เจ้าพนักงานท้องถิ่น

ภาคผนวก ข-15
บันทึกการตรวจสอบการทำงาน
ของระบบบำบัดน้ำเสีย



DAISIN CO., LTD.

รายงานการวิจัยและพัฒนาการรักษาเครื่องจักรประจำวันแบบนำเสีย

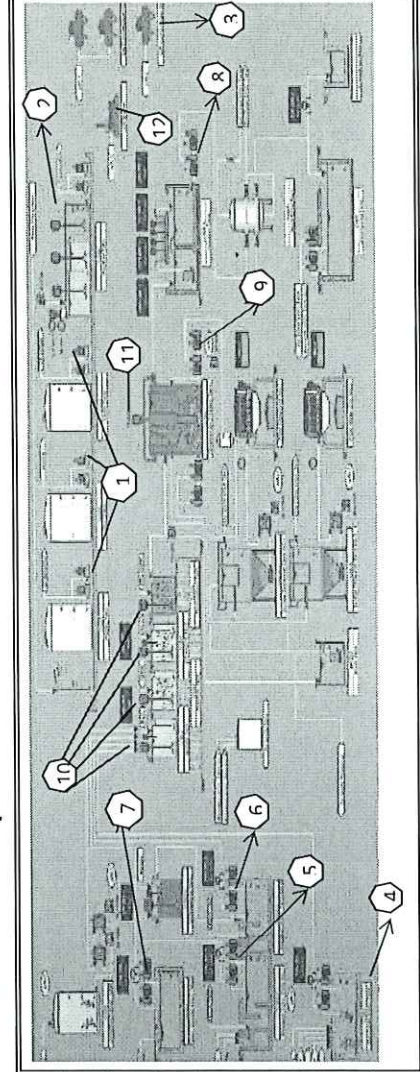
[illegible]



รายงานการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวันในระบับ้านเสีย

DAISIN CO., LTD.

ชื่อเครื่องจักร		WASTE WATER TREATMENT	
รหัสเครื่องจักร		350 - WP - 0001	
หน่วยงานที่รับผิดชอบ		ENVIRONMENT	
ผู้รับผิดชอบเครื่องจักร		ผู้อนุมัติใช้ CHECK SHEET	
ผู้ตรวจเช็คเครื่องจักร	ENGINEER	หัวหน้าแผนก	ผู้จัดการแผนก
3.1.64	วริศ	3.2.65	วามพงษ์



สัญลักษณ์การตรวจเช็ค	
✓	= ตรวจเช็คและบำรุงรักษาปกติ
✗	= ตรวจเช็คผิดปกติ
⊗	= ไม่ได้เดินเครื่องจักร
*	= ยกเว้นในการตรวจเช็ค
ผู้รับผิดชอบ ตรวจเช็คเครื่องจักร	
นายณะ ภู่อิ่ม	นายธรรมณ์ คำส้ง

NO.	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ	เดือน กุมภาพันธ์ ปี 2568																															มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1	ปั๊มดูดเคมี (6 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
2	ชุดถังผสม Kuriflock																																สายดูด	1 ครั้ง / วัน	
3	ปั๊มลม (3 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
4	ปั๊มน้ำพักน้ำ ถากสี (3 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
5	ปั๊มน้ำบำบัดชั้น 1 (2 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
6	ปั๊มน้ำบำบัดชั้น 2 (2 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
7	ปั๊มน้ำบ่อ NON CHROM (2 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
8	ปั๊มน้ำบำบัดพักน้ำ Holding (2 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
9	ปั๊มน้ำ Pressure Tank (2 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
10	มอเตอร์กวนน้ำเสีย (4 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
11	มอเตอร์เกียร์ Floatation (1 set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
12	Air Blower (1 Set)																																สายดูด, หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	
13	ปั๊มน้ำบำบัด emulsion 1,2																																สายดูด , หัวฟุ้ง	1 ครั้ง / วัน	

ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงานตรวจเช็คและบำรุงรักษา		ลายเซ็นผู้ตรวจสอบการปฏิบัติงาน							
ลำดับที่	วันที่	ตำแหน่งที่ผิดปกติ	สาเหตุ	ระยะเวลา	ผู้ซ่อม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจเช็คเครื่องจักร	ENGINEER	หมายเหตุ



รายงานการวิจัยและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวันใน ระบบบำบัดน้ำเสีย

รายงานการวิจัยและพัฒนาโครงการวิจัยประจำปีในแบบบัญชีรายจ่าย

DAISIN CO., LTD.

ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	
รหัสเครื่องจักร	350 - WP - 0001	
หน่วยงานที่รับผิดชอบ	ENVIRONMENT	
ผู้รับผิดชอบเครื่องจักร	ผู้อนุมัติใช้ CHECK SHEET	
วิศวกรเครื่องจักร	วิศวกรแผนก	ผู้จัดการแผนก
นายอรรถสิทธิ์ อมา	นายอภิวัฒน์ อภิรัตน์	นายอภิวัฒน์ อภิรัตน์
วันที่ ๒๓ มี.ค. ๖๕	วันที่ ๑ มี.ค. ๖๕	วันที่ ๑ มี.ค. ๖๕

NO.	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ	เดือน มีนาคม ปี 2568																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ปั๊มดูดโคลน (6 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ชุดถังผสม Kuntflock	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	ปั๊มลม (3 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	ปั๊มน้ำพ่นน้ำ กากสี (3 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ปั๊มน้ำอัดดัน 1 (2 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ปั๊มน้ำอัดดัน 2 (2 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	ปั๊มน้ำ NON CHROM (2 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	ปั๊มน้ำพ่นน้ำ Holding (2 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ปั๊มน้ำ Pressure Tank (2 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	มอเตอร์กังหันน้ำสี่ใบ (4 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	มอเตอร์กีเยอร์ Floatation (1 set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	Air Blower (1 Set)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	ปั๊มน้ำดูดน้ำเบือ emulsion 1,2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบและบำรุงรักษา			
ลายเซ็นวิศวกร ผู้ตรวจสอบการปฏิบัติงาน			

ชื่อเครื่องจักร รหัสเครื่องจักร หน่วยงานที่รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบเครื่องจักร ENGINEER นายอรรถสิทธิ์ อมา	ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้าแผนก นายอภิวัฒน์ อภิรัตน์	ผู้อนุมัติใช้ CHECK SHEET นายอภิวัฒน์ อภิรัตน์	วันที่ ๒๓ มี.ค. ๖๕	ตำแหน่งที่ตรวจสอบ	เดือน มีนาคม ปี 2568																															มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
						ทำงานปกติ	ระดับน้ำในถัง / มอเตอร์ทำงาน	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																														
						ทำงานปกติ	ทำงานปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																														
						ทำงานปกติ	ทำงานปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																														
						ทำงานปกติ	ทำงานปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																														
						ทำงานปกติ	ทำงานปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																														
						ทำงานปกติ	ทำงานปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																														
						ทำงานปกติ	ทำงานปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																														
						ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																															
						ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																															
						ทำงานปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																															
						ทำงานปกติ	สายตายู. พุ่ง	1 ครั้ง / วัน																															

ผู้รับผิดชอบ ตรวจสอบ ตรวจเช็คเครื่องจักร		นายอภิวัฒน์ อภิรัตน์	
ผู้ตรวจเช็คเครื่องจักร		นายอภิวัฒน์ อภิรัตน์	

ผู้ตรวจสอบ		ผู้ตรวจเช็คเครื่องจักร		หมายเหตุ	
ENGINEER		ENGINEER			

หมายเหตุ : ลงบันทึกปัญหาและการแก้ไขทุกครั้งที่พบ และเก็บบันทึกประจำวันของระบบบำบัดไว้เป็นระยะเวลา 2 ปี



รายงานการ () เฝ้าติดตามและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวันใน : บทบาทนำฝ่าย

[illegible]

หมายเหตุ : สิ่งบันทึกปัญหาและการแก้ไขที่ควรพบ และเก็บบันทึกปริมาณของระบบบำบัดเป็นระยะเวลา 2 ปี



DAISIN CO., LTD.

รายงานการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวันในระบ ำปัดน้ำเสีย

ชื่อเครื่องจักร		WASTE WATER TREATMENT	
รหัสเครื่องจักร		350 - WP - 0001	
หน่วยงานที่รับผิดชอบ		ENVIRONMENT	
ผู้รับผิดชอบเครื่องจักร		ผู้อนุมัติใช้ CHECK SHEET	
ผู้ตรวจเช็คเครื่องจักร	ENGINEER	หัวหน้าแผนก	ผู้จัดการแผนก
ชัชชาติ	รณภพ		
มาศ			
2.05.19	10.05.19		

เดือน พฤษภาคม ปี 2568																																
NO.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ปั๊มดูดคัมปี (6 set)																															
2	ชุดถังผสม Kumlock																															
3	ปั๊มลม (3 set)																															
4	ปั๊มน้ำอัดน้ำ ถักสี (3 set)																															
5	ปั๊มน้ำอัดน้ำ ถักสี 1 (2 set)																															
6	ปั๊มน้ำอัดน้ำ ถักสี 2 (2 set)																															
7	ปั๊มน้ำ NON CHROM (2 set)																															
8	ปั๊มน้ำอัดน้ำ Holding (2 set)																															
9	ปั๊มน้ำ Pressure Tank (2 set)																															
10	มอเตอร์กวนน้ำเสีย (4 set)																															
11	มอเตอร์เกียร์ Floation (1 set)																															
12	Air Blower (1 Set)																															
13	ปั๊มน้ำบำบัด emulsion 1,2																															

ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงานตรวจเช็คและบำรุงรักษา		ลายเซ็นผู้ตรวจสอบการปฏิบัติงาน	
รณภพ	รณภพ	รณภพ	รณภพ

ลำดับที่	วันที่	ตำแหน่งที่ผิดปกติ	สาเหตุ	การแก้ไข	ระยะเวลา	ผู้ซ่อม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจเช็คเครื่องจักร	ENGINEER	หมายเหตุ
1	2/4/64	รณภพ	รณภพ	รณภพ	รณภพ	รณภพ	รณภพ	รณภพ	รณภพ	รณภพ



รายงานการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวันในระหว่างปฏิบัติงาน

[illegible]

ภาคผนวก ข-16
รายการอุปกรณ์สำรองที่เกี่ยวข้องกับ
ระบบบำบัดน้ำเสีย

รายการอุปกรณ์ทั้งหมดในระบบบำบัดน้ำเสีย

No.	Brand Motor	Model	Picture	PM	Calibration	Deu	Spare	Depression	Equipment No.	Note
1	CK	CK-15		▼				Chromium	B-1	
2	Thaidean	TGD-400200		▼				Non Chromium	B2	
3	Thaidean	TGD-400200		▼				Emulsion No.2	B4	
4	GSD	GMP-32-65		▼				Emulsion No.1	B3	
5	GSD	GMP-31-50		▼				Dip colour	B5	
6	GSD	GMP-31-50		▼				Sludge Drain	B7	
7	Shinmaywa	CR5501T		▼				Floating Pump	B6	
8	Shinmaywa	CR5501T		▼				Sampling Pump	B29	
9	EBARA	50x40 FS2HA		▼				Circulation	B8	
10	EBARA	80x65 FS4HA		▼				Holding Transfer	B9	
11	EBARA	80x65 FS4HA		▼				Emergency Transfer	B11	
12	Shinmaywa	CN501-P50		▼				Scum Pump	B-10	
13	IWAKI	LK-47VC-02		▼				10% PAC Feed	B12	
14	IWAKI	LK-57VH-02		▼				20%NaOH Feed	B13	
15	IWAKI	LK-47VC-02		▼				20% H2SO4 Feed	B14	
16	IWAKI	LK-47VH-02		▼				Polymer Feed	B15	

17	VERDER	VA40		▼				Sludge Feed Pump	B16	
18	VERDER	VA40		▼				Sludge Feed Pump	B17	
19	SEW	RF		▼				Agitator For Mixing Tank	B20	
20	SEW	RF		▼				Agitator For reaction Tank	B20	
21	SEW	RF		▼				Agitator For pH Adjust Tank	B20	
22	SEW	RF		▼				Agitator For Flocculation Tank	B20	
23	SEW	RF		▼				Agitator For Oil Breaking Tank	B20	
24	HITACHI	3.7P-9.5VL5A		▼				Air Compressor No.1	B21	
25	HITACHI	1.5P-9.5VL5A		▼				Air Compressor No.2	B22	
26	TAIKO	SSR50		▼				Mixing Blower	B23	
27	METTLER	M200 easy1/2 DIN Single			▼			Oil Breaking Tank pH Meter	B24	
28	METTLER	M200 easy1/2 DIN Single			▼			Mixing&pH Adjust Tank pH Meter	B25	
29	METTLER	M200 easy1/4 DIN Single			▼			Monitoring Unit TDS pH Meter	B29	
30	METTLER	EasySense pH32			▼		4	Oil Breaking Tank pH Sensor	B24	
31	METTLER	EasySense pH32			▼		4	Mixing&pH Adjust Tank pH Sensor	B25	
32	METTLER	EasySense pH32			▼		4	Monitoring Unit TDS pH Sensor	B29	
33	METTLER	EasySense Cond77			▼					

34	ENDRESS+HAUSER	Promag 10L40		▼			Flow meter For Non chrom&DIP	B26	
35	ENDRESS+HAUSER	Promag 10L50		▼			Flow meter For Emulsion	B26	
36	ENDRESS+HAUSER	Promag 10L65		▼			Discharge flow meter	B27	
37	HACH	SC200		▼			Monitoring Unit (Controller)	B-29	
38	HACH	UVAS Sensor		▼			CODuv Sensor	B-29	
39	HACH	SOLITAX SC ts-line sc sensor		▼			SS Sensor	B-29	

ภาคผนวก ข-17
กิจกรรมรณรงค์ขับเคลื่อน

กิจกรรมการอบรมด้านการจราจร ขับขี่อย่างปลอดภัย



สงกรานต์

ชีวิตปลอดภัย ขาดอุบัติเหตุ

- 1 ดื่มไม่ขับ**
แกล้วเดียวก็ถึง ๓๖๕
- 2 คาดเข็มขัดนิรภัย**
ทุกครั้ง ทุกที่นั่ง ทั้งผู้ขับและผู้โดยสาร
- 3 สวมหมวกกันน็อก**
สวมหมวก และลดความเร็วรถจักรยานยนต์
- 4 ไม่ขับเร็ว**
ขับเร็ว เสี่ยงเดียวก็ถึง ๓๖๕
- 5 ปฏิบัติตามป้าย**
ปฏิบัติตามป้ายสัญญาณจราจร ขณะขับรถยนต์/รถจักรยานยนต์
- 3 ให้อายุไฟ**
เปิดไฟเลี้ยวทุกครั้ง เมื่อต้องการเปลี่ยนเลน และขณะเลี้ยวรถ

เตรียมความพร้อมก่อนกลับบ้าน เทศกาลสงกรานต์

เตรียมความพร้อมก่อนขับรถ

- พักผ่อนให้เพียงพอ อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง และไม่ดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรือยาเสพติด
- ตรวจสอบสภาพรถให้พร้อมใช้งาน ทำระบุมอเตอร์และเครื่องยนต์ ระบบเบรก ระบบลมยาง ระบบไฟฟ้า ระบบสัญญาณไฟ และระบบปรับอากาศ
- จัดเตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินไว้ประจำรถ อาทิ สายพ่วง แบตเตอรี่ ประแจ ยางลมยางลม และท่อลม
- เลือกใช้เส้นทางปลอดภัย โดยตรวจสอบสภาพจราจรและสภาพรถของตนเองก่อนเดินทาง หากไม่แน่ใจ ควรหลีกเลี่ยงการขับรถในเส้นทางที่ไม่คุ้นเคย

ขับรถอย่างปลอดภัย

จุดพิกร

กำหนดจุดพิกรตามความเสี่ยงบนเส้นทางจราจรทาง 2 ขั้วทาง จะช่วยลดความแออัดและอุบัติเหตุบนท้องถนนได้

ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมให้ความช่วยเหลือแก่ผู้อื่นบนท้องถนน หากพบเหตุฉุกเฉิน โทรแจ้งตำรวจจราจร โทร 191 หรือโทรแจ้งหน่วยกู้ชีพ โทร 166

ใช้โทรศัพท์มือถืออย่างปลอดภัย ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรถ หากจำเป็นต้องใช้โทรศัพท์มือถือ ควรจอดในที่ปลอดภัยก่อนใช้โทรศัพท์

สงกรานต์

How to เล่นน้ำอย่างปลอดภัย

ก่อนเล่นน้ำ

- สวมเสื้อชูชีพ หรือเสื้อชูชีพ
- พกน้ำดื่มไว้เพื่อป้องกันขาดน้ำ
- สวมหมวก แว่นกันแดด และทาครีมกันแดดที่มีค่า SPF 50+
- ใส่รองเท้าเพื่อป้องกันการลื่นล้ม

ช่วงเล่นน้ำ

- ดื่มน้ำบ่อยๆ หลีกเลี่ยงการดื่มแอลกอฮอล์ น้ำหวาน น้ำอัดลม
- ไม่เล่นน้ำตามแหล่งน้ำสกปรก โดยเฉพาะในช่วงเวลา 10.00-15.00 น.
- เมื่อการดำน้ำลึก ดำน้ำตื้น และเล่นน้ำในแหล่งน้ำลึก ควรสวมเสื้อชูชีพ และพกเสื้อชูชีพติดตัวไว้ตลอดเวลา
- ไม่เล่นน้ำหรือเล่นน้ำในแหล่งน้ำสกปรก เพราะอาจป่วยหรืออาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ

หลังเล่นน้ำ

- อาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าทันที
- สวมเสื้อที่ระบายอากาศได้ดี
- ดื่มน้ำบ่อยๆ ไม่ต้องรอกระหาย
- ไม่เปิดพัดลมหรือเครื่องปรับอากาศทันที เพราะอาจทำให้เกิดโรคหวัด

ภาคผนวก ข-18

การฝึกอบรมและให้ความรู้แก่นักงานขับรถยก

รายชื่อผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

อบรม หลักสูตร ขับขี่รถยกอย่างปลอดภัย รุ่นที่ 1 วันที่ 17 มกราคม 2568

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ที่	บัตรประชาชน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	เลขที่บัตร	ลายเซ็นชื่อ
1	3๓๐3๐๐215685	นาย ชุตินันท์ พลาภักย์	SPECIALIST	UTILITY & ENVIRONMENT	1000688	ชุตินันท์
2	13๐๐4๐๐13๖๐6	นาย พงษ์พัฒน์ พิศนออก	SPECIALIST	MACHINE MTN 3	1002575	พงษ์พัฒน์
3	11๐27๐๐14660	นาย ปพน พูลศิลป์	TECHNICIAN	DIECAST 2	1004106	ปพน
4	15205๐๐๐923 15	นาย อนุชิต ศรีนนทา	TECHNICIAN	MOLD-MTN	1004240	อนุชิต
5	161๐5๐๐๐๐2๖๐9	นาย ธงชัย แดงแย้ม	OPERATOR	ADMIN	1001820	ธงชัย
6	3๓3๐3๐๐163889	นาย บุญรอด จันภิรมย์	OPERATOR	MOLD-MTN	1001956	บุญรอด
7	34๐17๐๐1๐๐๐๐	นาย มานพ แผงดาหาร	OPERATOR	DIECAST 2	1000062	มานพ
8	116๐๒๐๐๐64981	นาย วิษณุ งามประเสริฐ	OPERATOR	DIECAST 2	1004035	วิษณุ
9		นาย วรรณันท์ ขวัญพุก	OPERATOR	MELTING	N17411	วรรณันท์
10		นาย ประสานชัย ใจปิติ	OPERATOR	MELTING	N18093	ประสานชัย
11		นาย พรทวี ปราศรัย	OPERATOR	WAREHOUSE	N18142	พรทวี
12		นาย ทรงพล ไตรเคชา	OPERATOR	MELTING	N17276	ทรงพล
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมรวม 12 คน ชาย 12 คน หญิง - คน

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลงชื่อ  ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม/ผู้รับมอบอำนาจ)

(น.ส. ณัฐนิช สุริยันต์)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม

รายชื่อผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกอบรม)

อบรม หลักสูตร ขับขี่รถยกอย่างปลอดภัย รุ่นที่ 2 วันที่ 24 มกราคม 2568

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ที่	บัตรประชาชน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	เลขที่บัตร	ลายเซ็นชื่อ
1	1360400130861	นาย อนุพนธ์ เลี่ยมปรีชา	SPECIALIST	MACHINE MTN	1001681	อนุพนธ์
2	3300800914751	นาย โกเมน ฝอยเงิน	SPECIALIST	UTILITY & ENVIRONMENT	1001308	โกเมน
3	3141100117826	นาย วิรัตน์ สุขสิน	SPECIALIST	MACHINE MTN	1000686	วิรัตน์
4	1141200180990	นาย พงษ์เทพ สุวิบาย	ENGINEER	UTILITY & ENVIRONMENT	1003968	พงษ์เทพ
5	X	นาย จักรพงษ์ ทองจิตติพงศ์	TECHNICIAN	MOLD MAKING	1003689	X
6	1360401295074	นาย ธวัชชัย ลอยเมืองกลาง	TECHNICIAN	MOLD-MTN.	1004103	ธวัชชัย
7	1189900244840	นาย ไกรวิชญ์ ใจมั่น	TECHNICIAN	MOLD-MTN.	1003980	ไกรวิชญ์
8	1670500208371	นาย วัฒนา พุดหอม	OPERATOR	DIECAST 2	1002656	วัฒนา
9	1341000150459	นาย เกียรติศักดิ์ แก่นแก้ว	OPERATOR	DIECAST 2	1003263	เกียรติศักดิ์
10	3301300456495	นาย สิริ คัดเห็น	OPERATOR	MOLD-MTN.	1001668	ศิริ
11	3250400909641	นาย รัตนโรจน์ อินทร์เปื่อย	FOREMAN	DIECAST 2	1000085	รัตนโรจน์
12	1100709037190	นาย ขวัญ ชัยสงคราม	OPERATOR	DIECAST 2	1003420	ขวัญ
13	1421000152272	นาย บุญสุ จันทิหาล้า	OPERATOR	DIECAST 2	3710	บุญสุ
14	1320800052132	นาย สราวุฒิ จรัสวีโรจ	OPERATOR	ADMIN	1003237	สราวุฒิ
15		นาย ไหล่ จันทะผล	OPERATOR	WAREHOUSE	N18302	ไหล่
16		นาย พิเชษฐ มีช้าง	OPERATOR	WAREHOUSE	N18477	พิเชษฐ
17						
18						
19						
20						

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมรวม 13 คน ชาย 13 คน หญิง 0 คน

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลงชื่อ

อนันต์

ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม/ผู้รับมอบอำนาจ)

(น.ส. ณัฐนิช สุริยันต์)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม

รายชื่อผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

อบรม หลักสูตร ขั้วฉั้วรดยกอย่างปลอดภัย รุ่นที่ 3 วันที่ 5 เมษายน 2568

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ที่	บัตรประชาชน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	เลขที่บัตร	ลายเซ็นชื่อ
1	X	นาย วิระ เชื้อแพ่ง	Foreman	DIECAST 2	1000065	เชื้อแพ่ง
2	X	นาย ทองสุข โชคนิตยา	Operator	DIECAST 2	1002597	เชื้อแพ่ง
3	X	นาย ธนากร ศรีบุตร	Operator	DIECAST 2	1003383	เชื้อแพ่ง
4	3520500009392	นาย ไมตรี มะโนรัตน์	Expert	UTILITY & ENVIRONMENT	1000707	ไมตรี
5	1350800089575	นาย สมพงษ์ จันทรแสง	Specialist	WAREHOUSE	1002124	สมพงษ์
6	1104300158646	นาย จักรพงษ์ เมฆฤทธิ์	Technician	DIECAST 2	1004293	จก
7	X	นาย ชม วงศ์ฝ่าย	Operator	DIECAST 2	1003707	เชื้อแพ่ง
8	X	นาย ประหยัด ปากหวาน	Operator	DIECAST 2	1000122	ปากหวาน
9	3440700504126	นาย อนุชา ปรีวันตั้ง	Operator	WAREHOUSE	1001754	อนุชา
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมรวม 4 คน ชาย 4 คน หญิง 1 คน

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลงชื่อ อนันต์ ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม/ผู้รับมอบอำนาจ)

(น.ส. ณัฐนิช สุริยันต์)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม

การอบรมการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ด้วยความปลอดภัย

